Применяются для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов. Работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре воздуха от -35С до +70С и в районах с холодным климатом при температуре от -55С до +70С.

Техническая консультация

Код	Наименование	Ед.изм.
5080900	РУКАВ 1-6.3-0.63 3-80М 120.09	М(П)
5085000	РУКАВ 1-6.3-0.63 3-80М С М.Л 1	М(П)
5080906	РУКАВ 1-6.3-0.63 ХЛ 120.09 Г	М(П)
5085006	РУКАВ 1-6.3-0.63 ХЛ С МАРК.Л 1	М(П)
5081000	РУКАВ 1-9-0.63 3-80М 232.66 Г	М(П)
5085040	РУКАВ 1-9-0.63 3-80М С МАРК.Л	М(П)
5081006	РУКАВ 1-9-0.63 ХЛ 232.66 Г	М(П)
5085046	РУКАВ 1-9-0.63 ХЛ С МАРК.Л 232	М(П)
5081010	РУКАВ 1-12-0.63 3-80М 332.30 Г	М(П)
5085070	РУКАВ 1-12-0.63 3-80М С МАР.Л	М(П)
5081016	РУКАВ 1-12-0.63 ХЛ 332.30 Г	М(П)
5085076	РУКАВ 1-12-0.63 ХЛ С МАРК.Л 33	М(П)
5082000	РУКАВ 11-6.3-0.63 3-80М 125.60	М(П)
5085100	РУКАВ 11-6.3-0.63 3-80М С М.Л	М(П)
5082006	РУКАВ 11-6.3-0.63 ХЛ 125.60 Г	М(П)
5085106	РУКАВ 11-6.3-0.63 ХЛ С МАРК.Л	М(П)

Код	Наименование	Ед.изм.
5082100	РУКАВ 11-9-0.63 3-80М 236.35 Г	М(П)
5085130	РУКАВ 11-9-0.63 3-80М С МАР.Л	М(П)
5082106	РУКАВ 11-9-0.63 ХЛ 236.35 Г	М(П)
5085136	РУКАВ 11-9-0.63 ХЛ С МАРК.Л 23	М(П)
5082200	РУКАВ 11-12-0.63 339 Г	М(П)
5085180	РУКАВ 11-12-0.63 С МАРК.ЛЕНТ.	М(П)
5082206	РУКАВ 11-12-0.63 ХЛ 339 Г	М(П)
5085186	РУКАВ 11-12-0.63 ХЛ С МАРК.Л 3	М(П)
5080020	РУКАВ 111-6.3-2.0 3-80М 127.33	М(П)
5085250	РУКАВ 111-6.3-2.0 3-80М С М.Л	М(П)
5080026	РУКАВ 111-6.3-2.0 ХЛ 127.33 Г	М(П)
5085256	РУКАВ 111-6.3-2.0 ХЛ С МАРК.Л	М(П)
5080080	РУКАВ 111-6.3-4.0 3-80М	М(П)
5085270	РУКАВ 111-6.3-4.0 3-80М С М.Л	М(П)
5080040	РУКАВ 111-9-2.0 3-80М 232.43 Г	М(П)
5085290	РУКАВ 111-9-2.0 3-80М С МАР.Л	М(П)
5080046	РУКАВ 111-9-2.0 ХЛ 232.43 Г	М(П)
5085296	РУКАВ 111-9-2.0 ХЛ С МАРК.Л 23	М(П)
5080050	РУКАВ 111-12-2.0 3-80М 338.23	М(П)
5085320	РУКАВ 111-12-2.0 3-80М С М.Л 3	М(П)
5080056	РУКАВ 111-12-2.0 ХЛ 338.23 Г	М(П)

Код	Наименование	Ед.изм.
5085326	РУКАВ 111-12-2.0 ХЛ С МАРК.Л 3	М(П)
5080300	РУКАВ 111-16-2.0 3-80М 416.42	М(П)
5085350	РУКАВ 111-16-2.0 3-80М С М.Л 4	М(П)
5504020	РУКАВ Г/ТОР НЕАРМ ВД5.5 НД12.7	

По вопросам приобретения рукавов резиновых для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: