



Рукава резиновые оплёточной конструкции для авиационной техники (без присоединительной арматуры) предназначены для гибкой связи трубопроводов и агрегатов различных систем летательных аппаратов и наземного оборудования для предприятий авиационной промышленности, а также предприятий и подразделений эксплуатирующих, ремонтирующих и комплектующих авиационную технику.

ООО “Компания Кондор” изготавливает рукава **семи конструктивных групп**:

- 1 — с одной нитяной оплеткой и наружным резиновым слоем;
- 2 — с двумя нитяными оплётками;
- 3 — с двумя нитяными оплётками и проволоочной спиралью между оплётками;
- 4 — с двумя нитяными оплётками и наружным резиновым слоем;
- 5 — с тремя нитяными оплетками;
- 21 — с одной металлической оплеткой;
- 22 — с двумя металлическими оплетками.

и четырех типов:

- П — рукава с металлическими оплётками для воздушных и гидравлических систем;
- У — рукава с нитяными оплётками для гидравлических, воздушных и топливных систем;
- М — рукава с нитяными или металлическими оплетками для масляных систем;
- К — рукава с нитяными оплетками для кислородных систем.

Рукава поставляют **общим метражом** длиной от 0,5 до 2,2 метров — для рукавов с нитяными оплётками, и от 0,4 до 2,2 метров — для рукавов с металлическими оплетками.

Пример условного обозначения при заказе рукава группы 5, для масляной системы, номинальным внутренним диаметром 6 мм, при максимальном рабочем давлении 10 МПа (100 кгс/см²):

[Техническая консультация](#)

**Рукав 5М6-100 — ТУ 38-0051515**

Пример условного обозначения при заказе рукава группы 22 для воздушной и гидравлической систем, номинальным внутренним диаметром 6 мм, при максимальном рабочем давлении 24 МПа (240 кгс/см²):

[Техническая консультация](#)

Рукав 22П6-240 — ТУ 38-0051515

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 1 соответствуют указанным в таблице 1:

[Техническая консультация](#)

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
1У4-15	4,0	±0,3	10,0	+1,0 -0,6	0,120	1,5 (15)	200
1М6-15 1У6-15	6,0	±0,3	13,0	+1,0 -0,6	0,145	1,5 (15)	200 —
1М8-15 1У8-15	8,0	±0,3	15,0	+1,0 -0,6	0,200	1,5 (15)	200 —
1М10-15 1У10-15	10,0	±0,5	17,0	+1,0 -0,6	0,250	1,5 (15)	200 —



1M12-15 1Y12-15	12,0	±0,5	20,5	±1,0	0,280	1,5 (15)	200 —
1M14-15 1Y14-15	14,0	±0,5	23,0	±1,0	0,325	1,5 (15)	200 —
1M16-15 1Y16-15	16,0	±0,5	24,5	±1,0	0,355	1,5 (15)	200 —
1M18-15 1Y18-15	18,0	±0,5	27,5	±1,0	0,400	1,5 (15)	100 —
1M20-15 1Y20-15	20,0	±0,5	29,5	±1,0	0,430	1,5 (15)	100 —
1M22-15 1Y22-15	22,0	±0,5	31,5	+2,0 -0,5	0,480	1,5 (15)	100 —
1M25-15 1Y25-15	25,0	±0,5	34,0	+2,0 -0,5	0,530	1,5 (15)	100 —
1M27-15 1Y27-15	27,0	±0,5	36,0	+2,0 -0,5	0,580	1,5 (15)	100 —
1M28-15 1Y28-15	28,0	±0,5	37,5	+2,0 -0,5	0,600	1,5 (15)	100 —
1M30-15 1Y30-15	30,0	±0,5	39,5	+2,0 -0,5	0,700	1,5 (15)	50 50
1M32-15 1Y32-15	32,0	±0,5	41,5	+2,0 -0,5	0,800	1,5 (15)	50 —

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 2 соответствуют указанным в таблице 2:

[Техническая консультация](#)



Рукава резиновые для авиационной техники

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
2М4-15 2У4-15	4,0	±0,3	10,0	+0,9 -0,6	0,110	1,5 (15)	200 —
2М6-15 2У6-15	6,0	±0,3	13,5	+0,9 -0,6	0,135	1,5 (15)	200 —
2К7-30	7,0	±0,3	16,0	±1,0	0,250	3,0 (30)	250
2М8-15 2У8-15	8,0	±0,3	15,5	+1,0 -0,6	0,190	1,5 (15)	200 —
2М10-15 2У10-15	10,0	±0,5	17,5	+1,0 -0,6	0,240	1,5 (15)	200 —
2М12-15 2У12-15	12,0	±0,5	19,5	+1,0 -0,6	0,270	1,5 (15)	200 —
2М14-15 2У14-15	14,0	±0,5	21,5	±1,0	0,315	1,5 (15)	200 —
2М16-15 2У16-15	16,0	±0,5	25,0	±1,0	0,345	1,5 (15)	200 —
2М18-15 2У18-15	18,0	±0,5	27,0	±1,0	0,385	1,5 (15)	100 —
2М20-15 2У20-15	20,0	±0,5	29,0	±1,0	0,415	1,5 (15)	100 —
2М22-15 2У22-15	22,0	±0,5	31,0	±1,2	0,465	1,5 (15)	100 —
2М25-15 2У25-15	25,0	±0,5	34,0	±1,2	0,515	1,5 (15)	100 —
2М28-15 2У28-15	28,0	±0,5	38,0	±1,2	0,565	1,5 (15)	100 50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



2М30-15 2У30-15	30,0	±0,5	40,0	±1,2	0,650	1,5 (15)	50 50
2М32-15 2У32-15	32,0	±0,5	42,0	±1,2	0,565	1,5 (15)	50 —

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 3 соответствуют указанным в таблице 3:

[Техническая консультация](#)

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
3М20-15 3У20-15	20,0	±0,5	31,5	±1,0	0,500	1,5 (15)	100 —
3М25-15 3У25-15	25,0	±0,5	36,5	±1,2	0,635	1,5 (15)	100 —
3У30-15	30,0	±0,5	42,5	±1,2	0,850	1,5 (15)	100
3М35-15 3У35-15	35,0	±0,5	48,0	±1,2	1,250	1,5 (15)	50 —
3У40-15	40,0	±0,5	53,0	±1,5	1,750	1,5 (15)	—
3У42-15	42,0	±0,8	55,0	±1,5	2,000	1,5 (15)	50
3У50-12	42,0	±0,8	63,0	±1,5	2,250	1,5 (15)	50
3У54-12	54,0	±0,8	67,0	±1,5	2,500	1,5 (15)	50

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 4 соответствуют указанным в таблице 4:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
4М35-15 4У35-15	35,0	±0,5	49,0	±1,5	1,300	1,5 (15)	50 —
4М38-15 4У38-15	38,0	±0,5	52,0	±1,5	1,450	1,5 (15)	50 —
4М40-15 4У40-15	40,0	±0,5	54,0	±1,5	1,600	1,5 (15)	50 50
4М42-15 4У42-15	42,0	±0,8	56,0	±1,5	1,750	1,5 (15)	50 50
4М45-15 4У45-15	45,0	±0,8	57,0	±1,5	1,950	1,5 (15)	50 50
4М48-12 4У48-12	48,0	±0,8	62,0	±1,5	2,150	1,2 (12)	50 50
4М50-12 4У50-12	50,0	±0,8	64,0	±1,5	2,200	1,2 (12)	50 —
4У54-12	54,0	±0,8	68,0	±1,5	2,500	1,2 (12)	50
4У65-10	65,0	±0,8	80,0	±2,0	3,200	1,0 (10)	50

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 5 соответствуют указанным в таблице 5:

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Рукава резиновые для авиационной техники

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
5M4-120 5Y4-120	4,0	±0,3	15,0	±0,5	0,160	12,0 (120)	200 —
5M6-100 5Y6-100	6,0	±0,3	17,0	±0,5	0,200	10,0 (100)	200 —
5M8-85 5Y8-85	8,0	±0,3	19,0	±0,5	0,260	8,5 (85)	200 —
5M10-85 5Y10-85	10,0	±0,3	21,5	+0,8 -0,2	0,330	8,5 (85)	200 —
5M12-70 5Y12-70	12,0	±0,3	23,0	±1,0	0,400	7,0 (70)	200 —
5Y14-70	14,0	±0,3	26,0	±1,0	0,480	7,0 (70)	100
5M16-70 5Y16-70	16,0	±0,3	29,0	±1,0	0,570	7,0 (70)	100 —
5Y18-60	18,0	±0,5	32,0	±1,0	0,660	6,0 (60)	—
5M20-60 5Y20-60	20,0	±0,5	34,0	±1,0	0,750	6,0 (60)	100 —
5Y22-50	22,0	±0,5	35,0	±1,0	0,840	5,0 (50)	100
5M25-50 5Y25-50	25,0	±0,5	38,0	±1,2	0,980	5,0 (50)	100 —
5Y28-30	28,0	±0,5	42,0	±1,2	1,020	3,0 (30)	—
5Y30-30	30,0	±0,5	44,0	±1,2	1,110	3,0 (30)	50
5Y32-30	32,0	±0,5	46,0	±1,2	1,200	3,0 (30)	50
5Y35-15	35,0	±0,5	48,0	±1,5	1,300	1,5 (15)	50
5Y40-15	40,0	±0,5	53,0	±1,5	1,450	1,5 (15)	50
5Y42-15	42,0	±0,8	55,0	±1,5	1,570	1,5 (15)	50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



5Y50-15	50,0	±0,8	63,0	±1,5	1,740	1,5 (15)	50
5Y54-15	54,0	±0,8	67,0	±1,5	2,000	1,5 (15)	50

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 21 соответствуют указанным в таблице 6:

[Техническая консультация](#)

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
21П4-150	4,0	+0,4 -0,1	14,5	+1,5 0,5	0,400	15,0 (150)	100
21П4-240	4,0	+0,4 -0,1	14,5	+1,5 0,5	0,400	24,0 (240)	—
21П6-150 21П6-150 (изд.«80»)	6,0	+0,5 -0,1	16,5	+1,5 0,5	0,450	15,0 (150)	— 200
21П8-150	8,0	+0,5 -0,1	19,0	+1,5 0,5	0,550	15,0 (150)	200

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов группы 22 соответствуют указанным в таблице 7:

[Техническая консультация](#)



Рукава резиновые для авиационной техники

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
22П6-240	6,0	+0,5 -0,1	19,0	+1,5 -0,5	0,650	24,0 (240)	—
22П8-210	8,0	+0,5 -0,1	21,0	+1,5 -0,5	0,850	21,0 (210)	200
22П8-240	8,0	+0,5 -0,1	21,0	+1,5 -0,5	0,850	24,0 (240)	—
22П10-150	10,0	±0,5	23,0	+1,5 -0,5	0,920	15,0 (150)	100
22П10-240	10,0	±0,5	23,0	+1,5 -0,5	1,000	24,0 (240)	—
22П12-150	12,0	±0,5	25,0	+1,5 -0,5	1,050	15,0 (150)	100
22П12-210	12,0	±0,5	25,0	+1,5 -0,5	1,100	21,0 (210)	100
22П14-210	14,0	±0,5	27,0	+1,5 -0,5	1,150	21,0 (210)	100
22П16-150	16,0	±0,5	29,0	+1,5 -0,5	1,260	15,0 (150)	100
22П16-210	16,0	±0,5	29,0	+1,5 -0,5	1,260	21,0 (210)	100

Основные параметры и размеры изготавливаемых рукавов с нитяными оплетками устаревшей конструкции соответствуют указанным в таблице 8:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Шифр рукава	Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Масса 1м, кг (справоч.)	Макс. рабочее давление МПа (кгс/см ²)	Миним. партия для заказа, м
	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
5У4-120 (изд.«80»)	4,0	±0,3	15,0	±0,5	0,160	12,0 (120)	300
5У6-100 (изд.«80»)	6,0	±0,3	17,0	±0,5	0,200	10,0 (100)	300
3М16-15 3У16-15	16,0	±0,5	27,5	±1,0	0,400	1,5 (15)	100 —
3М18-15 3У18-15	18,0	±0,5	29,5	±1,0	0,450	1,5 (15)	100 —
3М22-15 3У22-15	22,0	±0,5	33,5	±1,2	0,565	1,5 (15)	100 —
3М28-15 3У28-15	28,0	±0,5	40,5	±1,2	0,715	1,5 (15)	100 —
3М32-15 3У32-15	32,0	±0,5	44,5	±1,2	1,000	1,5 (15)	100 —

Рабочая среда и условия эксплуатации рукавов указаны в таблице 9:

Техническая консультация

Тип рукава	Рабочая среда	Температура °С	
		рабочей среды	окружающего воздуха



У	Масло АМГ-10	от -55 до +100	от -55 до +100
	Бензин	от -55 до +60	от -55 до +100
	Топлива Т-1, Т-2 и ТС-1	от -55 до +100	от -55 до +100
	Масло трансформаторное, масло МК-8 (для консервации)	от -55 до +100	от -55 до +100
	Вода	до +80	от -55 до +100
	Воздух	от -55 до +65	от -55 до +100
М	Масло МК-8	от -50 до +100	от -50 до +100
	Масло трансформаторное	от -50 до +100	от -50 до +100
	Масло МК-22	от -50 до +100	от -50 до +100
	Масло МС-20	от -50 до +100	от -50 до +100
	Смеси масел МК-8 или трансформаторного с маслами МС-20 или МК-22 в соотношении объемных долей от 25 до 75 или от 75 до 25%	от -50 до +100	от -50 до +100
К	Кислород (для приборов дыхательных систем)	от -55 до +55	от -55 до +100
П	Масло АМГ-10	от -45 до +100	от -45 до +100
	Воздух	от -45 до +100	от -45 до +100
	Спирто-глицериновая смесь для гидромеханизмов в соотношении 40 объемных долей глицерина + 45 объемных долей спирта + 15 объемных долей воды; для амортизационных стоек в соотношении 30 объемных долей глицерина + 70 объемных долей спирта	от -45 до +100	от -45 до +100
	Масло МВП	от -45 до +100	от -45 до +100

Гарантийные сроки хранения и эксплуатации рукавов указаны в таблице 10:

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Рукава резиновые для авиационной техники

Группа и тип рукавов	Общий гарантийный срок хранения и эксплуатации	Гарантийный срок хранения на складах (без присоединительной арматуры)	Гарантийный срок эксплуатации рукавов		
			при хранении на складах или установленных на законсервированных изделиях (с присоединительной арматурой)	на изделиях в условиях	
				умеренного или холодного климата	тропического климата
1У, 2У, 3У, 4У, 5У 1М, 2М, 3М, 4М, 5М	7 лет 6 месяцев	1 год 6 месяцев	1 год 6 месяцев	4 года 6 месяцев	2 года 6 месяцев
2К	7 лет 6 месяцев	1 год	1 год 6 месяцев	5 лет	1 год
21П, 22П	7 лет	1 год	1 год	5 лет	2 года 6 месяцев

Примечание: На рукава 5У4-120 изд.«80», 5У6-100 изд.«80» и 21П6-150 изд.«80» гарантийные сроки эксплуатации, указанные в таблице 10, не распространяются. Сроки эксплуатации на эти рукава устанавливаются и гарантируются разработчиком изделия «80».

Продукция имеет сертификат соответствия. Каждая партия рукавов сопровождается паспортом качества.

По вопросам приобретения **Рукава резиновые для авиационной техники** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов