



Под Гбридом понимают нечто связанное, скрещенное или смешанное“. В технологии плетения мы говорим здесь о рукавах или лентах, которые изготавливаются из не менее двух различных материалов, например, карбона и арамида.

Соотношение материалов может быть разным в зависимости от применяемого оборудования. Существует возможность изготавливать гибридные волокна с соотношением материалов 10:90.

Благодаря возможности устанавливать разное соотношение материалов отсутствует граница для креативности – положительные свойства отдельных волокон можно комбинировать самым простым способом.

Диаметр или ширина изделия, плетеного из гибридного волокна, может изменяться путем растягивания или сжатия, при этом идеальным углом волокна должен быть угол между 30° и 60°. Усиление в направлении 0° достигается при помощи т.н. UD-нитей, которые также вплетаются и могут увеличить прочность волокна.

Гибриды используются для изготовления профилей различных видов в качестве пустотелых конструкций, при этом при надлежащем процессе применения гарантируется усиливающее волокно плетеного рукава с отсутствием воздушных пузырей и швов, что обеспечивает дополнительную прочность.

Образец плетения:



Тип А. При данном типе рукава каждое волокно заплетается отдельно и поперечно продольной оси.





Тип В. Различные типы волокна заплетаются параллельно продольной оси.



Тип С. Каждое волокно заплетается отдельно в направлении продольной оси.



Тип К. Каждое волокно заплетается отдельно, но скрещивается с продольной осью.



Тип W. Каждое волокно завивается в продольной оси, но заплетается отдельно.



Тип UD. Плетеный рукав с углом нитей в +/- 45° с дополнительными UD-нитьями в направлении 0°.

По вопросам приобретения **рукавов гибридных** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: