



ООО «Компания Кондор» предлагает **резистивный сплав на основе кремния РС-5006**, изготовленный в соответствии с ЕТО.021.048 ТУ.

Состав сплава (основные компоненты) сплава РС-5006, % по массе: Со 48.5-51.5%, Ti 4.5%, Si — остальное.

Основные области применения и методы нанесения сплава РС-5006

Для получения ультранизкоомных резистивных слоев в широком диапазоне удельных сопротивлений (4.0-20) Ом.см, с положительным температурным коэффициентом сопротивления менее $0.5 \cdot 10^{-4}$ град-1.

Пленки коррозионно устойчивы, обладают хорошей адгезией и могут быть использованы при работе до температур 400 град. С. Испарение «взрывным» способом с вольфрамового испарителя.

Физические и электрические параметры сплава РС-5006

Массивные образцы

Температура плавления: 1320 С

Плотность:- г/см³

Удельное электрическое сопротивление: $(0.3-0.35) \cdot 10^{-4}$ Ом.см

Температурный коэффициент сопротивления (ТКС) в интервале температур 20-150 С: $(30-35) \cdot 10^{-4}$ град-1.

Пленки, полученные методом «взрывного» вакуумного нанесения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Удельное поверхностное сопротивление: 0.4-20 Ом/квadrat

Толщина: 2500-5000 А

Температурный коэффициент сопротивления (ТКС) в интервале температур от минус 60 до плюс 125 С: не более 0.5×10^{-4} град⁻¹

Допустимая мощность рассеяния: не более 5 Вт/см²

Необратимое изменение сопротивления после 100 часов работы под нагрузкой постоянным током 1 Вт/см², при окружающей температуре 85 С: 1%

По вопросам приобретения **Резистивный сплав РС-5006** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: