



ООО «Компания Кондор» предлагает **резистивный сплав РС-1004 на основе кремния**, изготовленный в соответствии с ГОСТ 22025-76 и/или ЕТО.032.547 ТУ

Состав сплава (основные компоненты) сплава РС-1004, % по массе: Ni 9-12%, Fe 3-6%, Si — остальное.

Основные области применения и методы нанесения сплава РС-1004

Для получения высокоомных резистивных слоев тонкопленочных микросхем частного назначения методом «взрывного» испарения с вольфрамового испарителя.

Физические и электрические параметры сплава РС-1004

Массивные образцы

- Температура плавления: 1380 С
- Плотность: 3.1-3.5 г/см³
- Удельное электрическое сопротивление: $(40-50) \times 10^{-4}$ Ом.см
- Температурный коэффициент сопротивления (ТКС) в интервале температур 20-150 С: $(8-12) \times 10^{-4}$ град⁻¹.

Пленки, полученные методом «взрывного» вакуумного нанесения

- Удельное поверхностное сопротивление: 3.0-50.0 кОм/квадрат
- Толщина: 30-200 нм
- Температурный коэффициент сопротивления (ТКС) в интервале температур от минус 60 до плюс 125 С: не более -15×10^{-4} град⁻¹

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Допустимая мощность рассеяния: не более 5 Вт/см²
- Необратимое изменение сопротивления после 100 часов работы под нагрузкой постоянным током 1 Вт/см², при окружающей температуре 85 С: не более 2 %

Пленки, полученные методом ионно-плазменного и магнетронного распыления мишеней из сплава РС-1004

- Удельное поверхностное сопротивление: 10-40 кОм/квадрат
- Температурный коэффициент сопротивления (ТКС) в интервале температур (25-125) С: не более -30×10^{-4} град⁻¹

По вопросам приобретения **Резистивный сплав РС-1004** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: