



Резиновая смесь ИРП-1346 изготовлена на основе комбинации синтетических дивинильного и изопренового каучуков.

Производство резиновой смеси ИРП-1346 осуществляется на смесительных вальцах путем последовательного перемешивания синтетических каучуков и соответствующих ингредиентов.

Резиновая смесь ИРП-1346 предназначена для изготовления резинометаллических и резиновых амортизаторов, работающих в среде воздуха в диапазоне температур от -50°C до +80°C.

Резиновая смесь ИРП-1346, характеристики свойства

Резиновая смесь ИРП-1346, характеристики и свойства

Техническая консультация

Характеристика резины ИРП-1346	ед.изм.	Показатель
Условная прочность при растяжении	МПа	н/м 17,0
Относительное удлинение при разрыве	%	н/м 600
Гвердость по Шору А	ед.Шора А	40 ... 50
Температурный предел хрупкости	°С	н/в -60
Относительная остаточная деформация после сжатия в воздушной среде 40%, при 70°C, 24 ч	%	н/б 40
Изменение относительного удлинения после старения, в воздушной среде, при 100°C, 72 ч	%	-45 ... 0
Прочность связи резины с металлом при отрыве	МПа	н/м 25
Рабочая температура	°С	-50 — +80



Резиновая смесь ИРП-1346

По вопросам приобретения Резиновая смесь ИРП-1346 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов