



Резиновая смесь 3311 используется для изготовления формовых резиновых прокладок и уплотнительных деталей, работающих при многократных и статических деформациях в среде воздуха и технической воды, в диапазоне температур от -50 до +80°С.

Технология производства резиновой смеси 3311

Резиновая смесь 3311 изготовлена на основе натурального каучука (natural rubber).

Производство резиновой смеси 3311 осуществляется на смесительных вальцах путем последовательного перемешивания натурального каучука и соответствующих ингредиентов.

Техническая консультация

Характеристика резины 3311	ед.изм.	Показатель
Условная прочность при растяжении	МПа	н/м 14,7
Относительное удлинение при разрыве	%	н/м 700
Твердость по Шору А	ед. Шора А	30 ... 45
Температурный предел хрупкости	°С	н/б 51
Изменение относительного удлинения после старения, в воздушной среде, при 100°С, 72 ч	%	-80 ... -25
Рабочая температура	°С	-50 — +80

По вопросам приобретения Резиновая смесь ИРП-1346 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов