

**Смазка резьбовая Р-113****ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2.**

Смазка резьбовая Р-113 ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2 применяется для герметизации и предотвращения износа, задиров и заедания резьбовых соединений деталей буровой колонны, работающих в скважинах с температурой до 200 °С. Содержит свинец.

Техническая консультация

Показатели	Р-113
НТД	ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2
Внешний вид	Однородная мазь
Температура каплепадения, °С, не ниже	125
Коллоидная стабильность, %, не более	7,0
Пenetрация, мм 10-1	270-330 при 20 °С
Показатели	Р-113
НТД	ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2
Внешний вид	Однородная мазь
Температура каплепадения, °С, не ниже	125

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Коллоидная стабильность, %, не более	7,0
Пенетрация, мм 10-1	270-330 при 20 °С

Смазка резьбовая Р-402

ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2.

Смазка резьбовая Р-402 ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2 обеспечивает герметичность соединений обсадных (по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, типа ОТТМ, групп прочности Д-Е) и насосно-компрессорных труб (любых типов), подвергаемых не многократному свинчиванию и работающих в скважинах с температурой до 200 °С. Смазка Р-402 содержит в своем составе (в качестве наполнителя) металлические порошки, в том числе свинцовый.

Смазка резьбовая Р-402 обеспечивает: гарантированную герметизацию резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 30 МПа; снижение износа резьбы и исключение заедания резьбовых соединений, благодаря чему увеличивается кратность свинчивания труб до их отбраковки; хорошую адгезию к поверхности резьбы; возможность качественного (без наплывов, с достаточной степенью легкости) нанесения на резьбу при температурах до минус 40 °С.

Наличие в смазке антифрикционных добавок обеспечивает уменьшение трения при свинчивании труб: свинец – при малых нагрузках, цинк — при средних, медь – при высоких.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Показатели	Р-402
НТД	ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2
Внешний вид	Однородная мазь
Температура каплепадения, °С, не ниже	130
Коллоидная стабильность, %, не более	7,0
Пенетрация, мм 10-1	250-330 при 20 °С

Смазка резьбовая Р-416

ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2.

Смазка резьбовая Р-416 ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2 обеспечивает герметичность и многократность свинчивания и развинчивания деталей бурильных колонн (инструмента), легкость соединения и разъединения часто свинчиваемых труб, составляющих буровую колонну, при роторном или ударном бурении нефтяных, газовых и других скважин.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка Р-416 применима для утяжеленных бурильных труб (УБТ) и замковых соединений. В качестве основного работающего наполнителя смазка Р-416 содержит в своем составе металлический свинцовый порошок.

Смазка резьбовая Р-416 обеспечивает: гарантированную герметичность резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 30 МПа; износостойкость резьбовых соединений при многократном свинчивании-развинчивании; ограничение степени проворота при свинчивании и в процессе внутри скважинного бурения (для предохранения витков резьбы от возникновения избыточных напряжений); свободное развинчивание при более низких значениях приложенного крутящего момента, чем те, при которых производилось свинчивание; защиту поверхности резьбового соединения от коррозии.

Смазка Р-416 по ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2 работоспособна при температурах до плюс 100 °С, однако опыт ее применения показывает возможность использования при более высокой температуре в скважине, вплоть до плюс 200°С.

Техническая консультация

Показатели	Р-416
НТД	ТУ 0254-009-56194358-2002 с изм. 1,2
Внешний вид	Однородная мазь
Температура каплепадения, °С, не ниже	130
Коллоидная стабильность, %, не более	7,0
Пенетрация, мм 10-1	130-180 при 20 °С



Смазка Резьбол марки Б

ТУ 38.30108-88

Резьбоуплотнительная смазка Резьбол марки Б ТУ 38.30108-88 обеспечивает герметичность и многократность свинчивания и развинчивания деталей бурильных колонн (инструмента), легкость соединения и разъединения часто свинчиваемых и развинчиваемых труб, составляющих буровую колонну, при роторном или ударном бурении нефтяных, газовых и других скважин. Смазка Резьбол марки Б применима для утяжеленных бурильных труб (УБТ) и замковых соединений бурильных колонн.

В отличие от резьбовых смазок аналогичного назначения (Р-416 и Р-113) смазка Резьбол марки Б не содержит свинцового наполнителя.

Смазка Резьбол марки Б обеспечивает: гарантированную герметичность резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 30 МПа. Смазка повышает износостойкость резьбовых соединений при многократном свинчивании-развинчивании по сравнению со свинецсодержащими смазками. Смазка Резьбол марки Б позволяет ограничивать степень проворота при свинчивании и в процессе внутри скважинного бурения (для предохранения витков резьбы от возникновения избыточных напряжений). Резьбовая смазка Резьбол марки Б обеспечивает свободное развинчивание при более низких значениях приложенных крутящих моментов, чем тех, при которых производилось свинчивание.

Смазка Резьбол марки Б обладает хорошей адгезией к металлическим поверхностям (большей, чем свинецсодержащие резьбовые смазки аналогичного назначения Р-416 и Р-113), защищает резьбовое соединение от коррозии.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Резьбол марки Б легко наносится на резьбу при температурах до минус 30 °С (легче, чем Р-416), смазка работоспособна в интервале температур от минус 30 °С до плюс 200 °С.

Техническая консультация

Показатели	Резьбол марки Б
НТД	ТУ 38.30108-88
Внешний вид	Мазеобразная масса
Температура каплепадения, °С, не ниже	115
Коллоидная стабильность, %, не более	7,0
Пенетрация, мм 10-1	210-300 при 25 °С

Смазка Резьбол марки О

ТУ 38.30108-88

Резьбоуплотнительная смазка Резьбол марки О ТУ 38.30108-88 предназначена для герметизации, облегчения свинчивания и развинчивания, снижения износа соединений резьбовых соединений обсадных и насосно-компрессорных труб, используемых при эксплуатации газовых, газоконденсатных

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



и нефтяных месторождений.

Смазка Резьбол марки О работоспособна при давлениях газа до 30 МПа и при давлениях жидкости до 40 МПа в интервале температур от минус 50 °С до плюс 200 °С.

Смазка Резьбол марки О допущена к применению взамен и наряду со смазкой Р-402 и обеспечивает: гарантированную герметизацию резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 30 МПа; снижение износа резьбы. В отличие от смазки Р-402 аналогичного назначения, Резьбол марки О не содержит свинцового порошка в качестве наполнителя. Наличие в смазке антифрикционной добавки- фторопла-стового порошка определенной дисперсности - обеспечивает уменьшение трения при свинчивании труб. Стендовые и эксплуатационные испытания смазки Резьбол марки О показали, что по герметизирующей способности она превосходит смазку Р-402. Резьбол марки О обладает хорошей адгезией к поверхности резьбы.

Смазка Резьбол марки О соответствует требованиям АНИ 5А2 к резьбовым смазкам.

Техническая консультация

Показатели	Резьбол марки О
НТД	ТУ 38.30108-88
Внешний вид	Мазеобразная масса
Температура каплепадения, °С, не ниже	130
Коллоидная стабильность, %, не более	7,0
Пенетрация, мм 10-1	220-310 при 25 °С

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Резьбовые смазки

По вопросам приобретения **резьбовых смазок** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов