



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

Обработку поверхности бетонных изделий однокомпонентным ПУ лаком АДВ-46 производят с целью:

- увеличения прочности бетонных изделий;
- защиты бетона от истирания, механических и погодных воздействий;
- в качестве гидроизоляции бетонных сооружений;
- предотвращения появления высолов;
- предотвращения пыления и растрескивания бетона;
- придания стойкости к нефтепродуктам, растворам солей, кислот, щелочей;
- придания более яркого насыщенного цвета;
- получения глянцевой или матовой поверхности;
- ремонт сколов, каверн и трещин в бетоне.

Область применения.

- Тротуарная плитка;
- Бетонные и цементные стяжки;
- Строительные конструкции;
- Фундаменты;
- Резервуары хранения воды и нефтепродуктов;
- Стоянки автотранспорта и гаражи.

Технология применения.

Для проведения пропитки лак предварительно разбавляют, достигая оптимальной вязкости, которая определяется опытным путем в зависимости от пористости бетона.

Для пропитки изделий, полученных вибролитьем, непосредственно перед нанесением лак разводят такими растворителями, как толуол, ксилол, сольвент

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

(нефтяной или каменноугольный), нефрас А 130/150 в пропорции 1:10 (одна часть лака и десять частей растворителя) и наносят пневматическим или безвоздушным напылением, а также велюровым валиком в два слоя, с промежуточной сушкой 3-4 часа при положительной температуре окружающего воздуха. Затем, после выдержки 3-4 часа, производят нанесение лака, разбавленного в 2-4 раза растворителем, в 2 прохода с промежуточной сушкой до потери липкости.

В результате поверхность изделия должна быть однородно глянцевой.

Если необходимо получить матовую поверхность, то дополнительно наносят матовый лак АДВ-63 в 1 проход с расходом 0,05 кг/м².

Для защиты изделий полученных методом вибропрессования, а также другими методами для пропитки применяют лак разбавленный в 5÷10 раз в зависимости от пористости получаемых изделий.

Концентрацию лака, расход и кратность пропитки определяют опытным путем для каждой конкретной технологии изготовления изделий.

Следует избегать конденсации влаги на поверхности, а также учитывать, что время отверждения лака зависит от температуры и абсолютной влажности.

Лак АДВ-46 рекомендуется наносить на поверхность изделий из бетона (подоконники, столешницы, ступени, подступенки и др.), не менее чем через сутки после распалубки форм.

При нанесении необходимо избегать образования луж и разнотолщинности слоя лака.

Использование влажного растворителя и растворителя, содержащего спирты, гликоли не допускается. При применении инертных, безводных растворителей разбавление не влияет на срок хранения лака.

ПОКРЫТИЕ БЕТОННОГО ПОЛА, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛА.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Регламент по нанесению лака АДВ-46

Требования к подготовке основания.

Бетонную или металлическую поверхность подвергают соответственно шлифовке или пескоструйной обработке с целью удаления известкового (цементного) молока с бетона, продуктов коррозии и окалины с металла, создания шероховатой поверхности. Покрываемые поверхности должны соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88 «Полы». Поверхность должна быть прочной, сухой, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молока, быть обеспыленной и обезжиренной. Прочность на отрыв подготовленного бетонного основания должна быть не менее 1,5 МПа. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа.

Бетонное основание должно быть выдержано не менее 21 дня. Готовность бетона к нанесению покрытия определяют, укладывая на поверхность полиэтиленовую пленку. Если через 12 часов на пленке не образывается конденсат влаги, то бетон считают зрелым.

Работы по нанесению АДВ-46 производят при температуре основания и воздуха выше 5°C и не менее, чем на 3°C выше точки росы. При соблюдении этого условия исключается конденсация влаги на поверхности и достигается необходимая адгезия. Точку росы определяют по диаграмме, предварительно замерив гигрометром относительную влажность воздуха в рабочей зоне. Если невозможно стабильно поддерживать температуру основания на 3°C выше точки росы, необходимо работы по нанесению покрытия перенести на теплое время года. По этим же соображениям работы целесообразно проводить в послеполуденное время.

Технология нанесения покрытия.

Грунтование бетона.

Бетонную поверхность грунтуют АДВ-46, разбавленным в два раза растворителем. В качестве растворителя используют толуол, ксилол, сольвент нефтяной, сольвент каменноугольный, нефрас А 130/150. Грунтование производят в два прохода с промежуточной сушкой 12 часов. Расход грунтовки зависит от пористости основания и составляет обычно 0,3 кг/м² за первый проход и 0,14 кг/м² за второй проход.

При грунтовании цементной стяжки или бетона с прочностью на сжатие ниже 20 МПа, необходимо предварительно на небольшом участке проверить



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

впитываемость лака в основание. Если за два прохода пропитки с промежуточной сушкой не удастся получить глянцевую поверхность, то для пропитки нужно использовать неразбавленный лак.

Грунтование стальной поверхности.

Металл грунтуют клеем – лейкокатом, ТУ 6-14-95-75, разбавленным в 5-10 раз непосредственно перед применением толуолом.

Расход грунтовки 0,015кг/м2.

Грунтовка должна лишь смочить металл, образование луж не допускается. Нанесение последующих слоев АДВ-46 производят, сразу после грунтования, пока сохраняется липкость, но не более чем в течение 2 часов после грунтования.

Грунтовка должна быть свежеприготовленной, но не рекомендуется пользоваться грунтовкой приготовленной за сутки и ранее.

Грунтование производят путем протирки металлической поверхности х/б салфеткой смоченной в грунтовке.

Шпаклевание.

Если бетонную поверхность необходимо выровнять перед нанесением лице-вых слоев лака АДВ-46, то при наличии в бетоне отдельных единичных раковин, выбоин, сколов их зашпаклевают после проведения грунтования.

Шпаклевку готовят, смешивая АДВ-46 с цементом или песком в соотношении 1:4 до образования пластичной массы.

При наличии неровностей по всей поверхности требуется сплошное шпаклевание.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

Сплошное шпаклевание поверхности производят грунтовкой АДВ-56. Расход грунтовки АДВ-56 по плотному бетону с повсеместной неровностью 0,5 мм составляет 0,3 кг/м², по рыхлому, впитывающему основанию с неровностью до 1 мм расход 0,6 кг/м².

Следует учитывать, что грунтовка АДВ-56 обладает меньшей проникающей способностью чем АДВ-46 и, поэтому, эффект упрочнения поверхностного слоя бетона выражен слабее.

АДВ-56 возможно использовать по влажному и мокрому бетонному основанию.

Укладка покрытия.

Укладку лицевого слоя покрытия производят после потери липкости предыдущего слоя, но не позднее чем через сутки. Укладку производят валиком, кистью или напылением в 2 или 3 прихода с промежуточной сушкой 4-12 часов и расходом 0,12 кг/м² за один приход.

Если лицевой слой должен быть окрашен, то в АДВ-46 за 1÷4 часов до нанесения вводят красящую пасту в количестве не более 15% и размешивают до однородной окраски. Обычно лак для лицевых слоев готовят порциями, берут 30÷50 кг лака, в емкость с лаком опускают миксер. Затем включают дрель и в образовавшуюся воронку плавно, постепенно вливают красящую пасту в количестве до 15% от массы лака. Допускается вводить пасту непосредственно перед нанесением лака. В этом случае расход лака не более 150 г/м² за проход. Рекомендуются от 0,1 кг/м² за проход на горизонтальные поверхности и 0,06 кг/м² за проход на вертикальные поверхности.

Красящая паста поставляется в комплекте. Цвет по заказу.

Укрывистость достигается при укладке в 2 слоя. Лак с введенной пастой необходимо использовать за двое суток.

При необходимости получения шероховатой поверхности на неотвержденный верхний слой лака набрасывают цветные чипсы из расчета 0,015 кг/м² или

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

мелкий кварцевый песок фракции 200 мкм и запечатывают одним слоем глянцевого лака АДВ-23 в один проход с расходом 0,15 кг/м². Перед применением в глянцевый лак АДВ-23 вводят 10% растворителя (бутилацетат).

Для получения матовой поверхности дополнительно производят нанесение лака АДВ-63 матового напылением или валиком в 1 приход с расходом 0,075 кг/м².

При проведении работ по нанесению АДВ-46 следует пользоваться чистой, сухой обувью и исключить попадание на поверхность инородных предметов.

На объектах с большими механическими нагрузками необходимо лицевой слой укладывать за 3-4 прохода с промежуточной сушкой 4-6 часов, что обеспечивает высокую межслойную адгезию.

Если на объекте предполагается движение на шипованной резине или тележек с металлическими колесами рекомендуется на первый лицевой слой лака рассеять песок фракции 0,1÷0,5 мм по неотвержденному лаку. Затем после отверждения произвести нанесение 2-х или 3-х лицевых слоев лака АДВ-46 при этом можно получить любую шероховатость поверхности в зависимости от качества покровных слоев.

Для защиты от выцветания и пожелтения в местах с интенсивной солнечной нагрузкой рекомендуется в качестве последнего слоя применять УФ-стойкий лак АДВ-54 с пигментной пастой того же цвета, что и предыдущие слои.

Расход лака АДВ-54 – 0,08÷0,1 кг/м².

Требования безопасности и охраны окружающей среды.

Лак полиуретановый АДВ-46 относится к 4 классу опасности, ЛД 50=9,3 г/кг.

При попадании на кожу может вызвать дерматит и экзему, раздражает глаза и веки при попадании на них.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

Рабочие должны быть обеспечены хлопчатобумажной спецодеждой по ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575, резиновыми перчатками ТИП 1 по ГОСТ 20010. При попадании лака на кожу, необходимо вытереть его хлопчатобумажной салфеткой и промыть это место горячей водой с мылом.

Лак АДВ-46 является горючим материалом.

Температура вспышки в закрытом тигле, оС: 4

Температура самовоспламенения, оС: 536

Пределы взрываемости объемной доли

паров растворителя в смеси с воздухом, % 1,3-6,7

При работе необходимо обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию в рабочем помещении. Не проводить работы, связанные с применением открытого огня и образованием искр, исключить курение в рабочей зоне. Электрооборудование должно быть в искробезопасном исполнении.

При загорании пламя необходимо тушить в противогазе БКФ или в (ГОСТ 12.4.121) водой, порошковыми огнетушителями ОП-2, ОП-5, ОП-10, углекислотными огнетушителями ОУ-2, ОУ-5(8), ОУ-25, ОУ-80, а так же воздушно-механической пеной.

АДВ-54, АДВ-54С. Лак АДВ-54 и АДВ-54С двухкомпонентные, растворные лаки изготавливаются в соответствии с ТУ 2252-095-22736960-2005 и поставляются комплектно.

Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления высолов на лицевой поверхности.

Обработку поверхности бетонных изделий однокомпонентным

ПУ лаком АДВ-46 производят с целью:

- увеличения прочности бетонных изделий;
- защиты бетона от истирания, механических и погодных воздействий;
- в качестве гидроизоляции бетонных сооружений;
- предотвращения появления высолов;
- предотвращения пыления и растрескивания бетона;
- придания стойкости к нефтепродуктам, растворам солей, кислот, щелочей;
- придания более яркого насыщенного цвета;
- получения глянцевой или матовой поверхности;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- ремонт сколов, каверн и трещин в бетоне.

Область применения

- .- Тротуарная плитка;
- Бетонные и цементные стяжки;
- Строительные конструкции;
- Фундаменты;
- Резервуары хранения воды и нефтепродуктов;
- Стоянки автотранспорта и гаражи.

Технология применения.

Для проведения пропитки лак предварительно разбавляют, достигая оптимальной вязкости, которая определяется опытным путем в зависимости от пористости бетона.

Для пропитки изделий, полученных вибролитьем, непосредственно перед нанесением лак разводят такими растворителями, как толуол, ксилол, сольвент (нефтяной или каменноугольный), нефрас А 130/150 в пропорции 1:10 (одна часть лака и десять частей растворителя) и наносят пневматическим или безвоздушным напылением, а также велюровым валиком в два слоя, с промежуточной сушкой 3-4 часа при положительной температуре окружающего воздуха. Затем, после выдержки 3-4 часа, производят нанесение лака, разбавленного в 2-4 раза растворителем, в 2 прохода с промежуточной сушкой до потери липкости.

В результате поверхность изделия должна быть однородно глянцевой.

Если необходимо получить матовую поверхность, то дополнительно наносят матовый лак АДВ-63 в 1 проход с расходом 0,05 кг/м².

Для защиты изделий полученных методом вибропрессования, а также другими методами для пропитки применяют лак разбавленный в 5÷10 раз в зависимости от пористости получаемых изделий.



Концентрацию лака, расход и кратность пропитки определяют опытным путем для каждой конкретной технологии изготовления изделий.

Следует избегать конденсации влаги на поверхности, а также учитывать, что время отверждения лака зависит от температуры и абсолютной влажности.

Лак АДВ-46 рекомендуется наносить на поверхность изделий из бетона (подоконники, столешницы, ступени, подступенки и др.), не менее чем через сутки после распалубки форм.

При нанесении необходимо избегать образования луж и разнотолщинности слоя лака.

Использование влажного растворителя и растворителя, содержащего спирты, гликоли не допускается. При применении инертных, безводных растворителей разбавление не влияет на срок хранения лака.

ПОКРЫТИЕ БЕТОННОГО ПОЛА, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛА.

Регламент по нанесению лака АДВ-46
Требования к подготовке основания.

Бетонную или металлическую поверхность подвергают соответственно шлифовке или пескоструйной обработке с целью удаления известкового (цементного) молока с бетона, продуктов коррозии и окалины с металла, создания шероховатой поверхности. Покрываемые поверхности должны соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88 «Полы». Поверхность должна быть прочной, сухой, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молока, быть обеспыленной и обезжиренной. Прочность на отрыв подготовленного бетонного основания должна быть не менее 1,5 МПа. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа.

Бетонное основание должно быть выдержано не менее 21 дня. Готовность бетона к нанесению покрытия определяют, укладывая на поверхность

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



полиэтиленовую пленку. Если через 12 часов на пленке не образовывается конденсат влаги, то бетон считают зрелым.

Работы по нанесению АДВ-46 производят при температуре основания и воздуха выше 5оС и не менее, чем на 3оС выше точки росы. При соблюдении этого условия исключается конденсация влаги на поверхности и достигается необходимая адгезия. Точку росы определяют по диаграмме, предварительно замерив гигрометром относительную влажность воздуха в рабочей зоне. Если невозможно стабильно поддерживать температуру основания на 3оС выше точки росы, необходимо работы по нанесению покрытия перенести на теплое время года. По этим же соображениям работы целесообразно проводить в послеполуденное время.

Технология нанесения покрытия.Грунтование бетона

.Бетонную поверхность грунтуют АДВ-46, разбавленным в два раза растворителем. В качестве растворителя используют толуол, ксилол, сольвент нефтяной, сольвент каменноугольный, нефрас А 130/150. Грунтование производят в два прохода с промежуточной сушкой 12 часов. Расход грунтовки зависит от пористости основания и составляет обычно 0,3 кг/м² за первый проход и 0,14 кг/м² за второй проход.

При грунтовании цементной стяжки или бетона с прочностью на сжатие ниже 20 МПа, необходимо предварительно на небольшом участке проверить впитываемость лака в основание. Если за два прохода пропитки с промежуточной сушкой не удастся получить глянцевую поверхность, то для пропитки нужно использовать неразбавленный лак.

Грунтование стальной поверхности.

Металл грунтуют клеем – лейконатом, ТУ 6-14-95-75, разбавленным в 5-10 раз непосредственно перед применением толуолом.



Расход грунтовки 0,015кг/м2.

Грунтовка должна лишь смочить металл, образование луж не допускается. Нанесение последующих слоев АДВ-46 производят, сразу после грунтования, пока сохраняется липкость, но не более чем в течение 2 часов после грунтования.

Грунтовка должна быть свежеприготовленной, но не рекомендуется пользоваться грунтовкой приготовленной за сутки и ранее.

Грунтование производят путем протирки металлической поверхности х/б салфеткой смоченной в грунтовке.

Шпаклевание.

Если бетонную поверхность необходимо выровнять перед нанесением лице-вых слоев лака АДВ-46, то при наличии в бетоне отдельных единичных раковин, выбоин, сколов их зашпаклевывают после проведения грунтования.

Шпаклевку готовят, смешивая АДВ-46 с цементом или песком в соотношении 1:4 до образования пластичной массы.

При наличии неровностей по всей поверхности требуется сплошное шпаклевание.

Сплошное шпаклевание поверхности производят грунтовкой АДВ-56. Расход грунтовки АДВ-56 по плотному бетону с повсеместной неровностью 0,5 мм составляет 0,3 кг/м2, по рыхлому, впитывающему основанию с неровностью до 1 мм расход 0,6 кг/м2.

Следует учитывать, что грунтовка АДВ-56 обладает меньшей проникающей способностью чем АДВ-46 и, поэтому, эффект упрочнения поверхностного слоя бетона выражен слабее.



АДВ-56 возможно использовать по влажному и мокрому бетонному основанию.

Укладка покрытия.

Укладку лицевого слоя покрытия производят после потери липкости предыдущего слоя, но не позднее чем через сутки. Укладку производят валиком, кистью или напылением в 2 или 3 прихода с промежуточной сушкой 4-12 часов и расходом 0,12 кг/м² за один приход.

Если лицевой слой должен быть окрашен, то в АДВ-46 за 1÷4 часов до нанесения вводят красящую пасту в количестве не более 15% и размешивают до однородной окраски. Обычно лак для лицевых слоев готовят порциями, берут 30÷50 кг лака, в емкость с лаком опускают миксер. Затем включают дрель и в образовавшуюся воронку плавно, постепенно вливают красящую пасту в количестве до 15% от массы лака. Допускается вводить пасту непосредственно перед нанесением лака. В этом случае расход лака не более 150 г/м² за проход. Рекомендуются от 0,1 кг/м² за проход на горизонтальные поверхности и 0,06 кг/м² за проход на вертикальные поверхности.

Красящая паста поставляется в комплекте. Цвет по заказу.

Укрывистость достигается при укладке в 2 слоя. Лак с введенной пастой необходимо использовать за двое суток.

При необходимости получения шероховатой поверхности на неотвержденный верхний слой лака набрасывают цветные чипсы из расчета 0,015 кг/м² или мелкий кварцевый песок фракции 200 мкм и запечатывают одним слоем глянцевого лака АДВ-23 в один проход с расходом 0,15 кг/м². Перед применением в глянцевый лак АДВ-23 вводят 10% растворителя (бутилацетат).

Для получения матовой поверхности дополнительно производят нанесение лака АДВ-63 матового напылением или валиком в 1 приход с расходом 0,075 кг/м².



При проведении работ по нанесению АДВ-46 следует пользоваться чистой, сухой обувью и исключить попадание на поверхность инородных предметов.

На объектах с большими механическими нагрузками необходимо лицевой слой укладывать за 3-4 прохода с промежуточной сушкой 4-6 часов, что обеспечивает высокую межслойную адгезию.

Если на объекте предполагается движение на шипованной резине или тележек с металлическими колесами рекомендуется на первый лицевой слой лака рассеять песок фракции 0,1÷0,5 мм по неотвержденному лаку. Затем после отверждения произвести нанесение 2-х или 3-х лицевых слоев лака АДВ-46 при этом можно по-лучить любую шероховатость поверхности в зависимости от качества покровных слоев.

Для защиты от выцветания и пожелтения в местах с интенсивной солнечной на-грузкой рекомендуется в качестве последнего слоя применять УФ-стойкий лак АДВ-54 с пигментной пастой того же цвета, что и предыдущие слои.

Расход лака АДВ-54 – 0,08÷0,1 кг/м².

Требования безопасности и охраны окружающей среды.

Лак полиуретановый АДВ-46 относится к 4 классу опасности, ЛД 50=9,3 г/кг.

При попадании на кожу может вызвать дерматит и экзему, раздражает глаза и веки при попадании на них.

Рабочие должны быть обеспечены хлопчатобумажной спецодеждой по ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575, резиновыми перчатками ТИП 1 по ГОСТ 20010. При попадании лака на кожу, необходимо вытереть его хлопчатобумажной салфеткой и промыть это место горячей водой с мылом.

Лак АДВ-46 является горючим материалом.

Температура вспышки в закрытом тигле, оС:

4



Температура самовоспламенения, оС:	536
Пределы взрываемости объемной доли паров растворителя в смеси с воздухом, %	1,3-6,7

При работе необходимо обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию в рабочем помещении. Не проводить работы, связанные с применением открытого огня и образованием искр, исключить курение в рабочей зоне. Электрооборудование должно быть в искробезопасном исполнении.

При загорании пламя необходимо тушить в противогазе БКФ или в (ГОСТ 12.4.121) водой, порошковыми огнетушителями ОП-2, ОП-5, ОП-10, углекислотными огнетушителями ОУ-2, ОУ-5(8), ОУ-25, ОУ-80, а так же воздушно-механической пеной.

АДВ-54, АДВ-54С Лак АДВ-54 и АДВ-54С двухкомпонентные, растворные лаки изготавливаются в соответствии с ТУ 2252-095-22736960-2005 и поставляются комплектно.

Область применения

Лаки АДВ-54 и АДВ-54 С предназначены для получения износостойкого покрытия как внутри помещений так и снаружи. Лаки стойкие к ультрафиолету, истиранию, зацарапыванию.

Лак АДВ-54 применяется для окраски и лакирования бетонных, металлических и деревянных поверхностей, а так же в качестве финишного слоя для полимерных полов (например, полов на основе компаунда АДВ-53).

Лак АДВ-54 С – лак спортивного назначения, отличается повышенной эластичностью.

применяется в качестве износостойкого финишного покрытия эластичных полов в спортивных сооружениях (например, полов на основе компаунда АДВ-61);

для окрашивания и разметки спортивных площадок;

для создания эластичной гидроизоляции.

Рекомендации по нанесению

Перед применением смешать компоненты «А» и «Б» в указанной пропорции.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Нанесение на защищаемую поверхность производить кистью, велюровым валиком или напылением слоем до 120 мкм.

При нанесении на полимерное основание (наливной пол, грунтовка и т.д.) рекомендуется наносить на свежее покрытие, т.е. не позднее чем через сутки.

При нанесении на старое покрытие необходима наждачная обработка для обеспечения адгезии.

Стекло и цветные металлы рекомендуется аппретировать. После нанесения лака пешеходная нагрузка допустима через 2 суток, ко-лесная через 7 суток.

Лаки Адв-54 и АДВ-54С могут быть прозрачными и окрашенными. Для получения окрашенного лака в композицию, полученную смешением компонентов "А" и "Б" нужно добавить 10-15% по массе пигментной пасты и перемешать.

Пигментная паста поставляется в комплекте.

Цвет по заказу.

При использовании полимерных полов АДВ-53 и АДВ-61 в условиях интенсивного воздействия солнечного света рекомендуется в качестве финишного слоя наносить в 1 или 2 прохода окрашенные лаки АДВ-54 и АДВ-54 С, обычно того же цвета, что и нижележащий слой. Непрозрачный окрашенный лак защищает полимерный пол от выцветания на солнце и обеспечивает сохранение заданного цвета в процессе эксплуатации пола.

Технологические и эксплуатационные параметры

Показатели Лак АДВ-54 Лак АДВ-54С

Соотношение компонентов «А» и «Б» 2,2:1 2:1

Прочность при растяжении, МПа 12,3

Относительное удлинение при разрыве, % 70

Истираемость на истирателе «Табера» при нагрузке 10 Н, 500/1000 оборотов шлифовального ролика ЦС 10, мг 25/50 20/42



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

Эластичность по Эриксону ISO 1520, мм - >10

Твёрдость по Кёнигу ISO 1522, сек 200 30

Внешний вид: компонент «А»

мутная вязкая жидкость от бесцветного до белого цвета

мутная вязкая жидкость от бесцветного до белого цвета

Внешний вид: компонент «Б»

вязкая прозрачная бесцветная жидкость

вязкая прозрачная бесцветная жидкость

Содержание сухого остатка, % 47 56

Жизнеспособность композиции после смешения компонентов, час, не менее 2 1

Время сушки до потери липкости, при 20°C, час 7 7

Время отверждения до набора технологической прочности (50% максимальной прочности), дней 2 1

Время отверждения до максимальной прочности, дней 7 5

Расход композиции за 1 проход, г/м² 60-120 60-120

Указанные технологические параметры могут быть скорректированы путем введения дополнительного количества катализатора.

Условия хранения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компоненты «А» и «Б» лака необходимо хранить герметично закрытыми при температуре окружающей среды не выше 25°C. Срок хранения 6 месяцев.

Техника безопасности

Компоненты «А» и «Б» лака содержат легковоспламеняющийся растворитель.

Работы по нанесению лака производить при включенной вытяжной вентиляции.

ПДК по 2-метокси-1-метилэтилацетату 275 мг/м³. Помещение и оборудование должны быть во взрывобезопасном исполнении.

При пожаре тушить углекислотным, пенным или порошковым огнетушителем.

Работать в перчатках, спецодежде, защитных очках, при напылении в защитной маске.

При попадании в глаза промыть большим количеством воды, при попадании на кожу удалить механически, промыть водой с мылом.

Светостойкий полуматовый полиуретановый лак АДВ-55.

Лак АДВ-55 производится в соответствии с ТУ 2311-097-22736960-2005.

Отвержденный лак физиологически безопасен.

Лак полиуретановый АДВ-62

быстросохнущий однокомпонентный

Лак АДВ-62 применяется:

для лакирования паркета, деревянной мебели и столярных изделий;

в качестве грунтовки по дереву, обладает хорошим порозаполнением и шли-фуемостью;

в качестве финишного слоя по лаку АДВ-46 для придания высокой матовости;

в качестве отвердителя двухкомпонентных полиуретановых лаков;

в качестве добавки в нитроцеллюлозные лаки и эмали для повышения их химической стойкости и механических свойств.

Лак АДВ-62 представляет собой однокомпонентную композицию, состоящую из уретанового полимера, растворителя и модифицирующих добавок.

Лак АДВ-62 производится в трех модификациях:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

глянцевый, матовый лак, и шлифуемая грунтовка по дереву.

Лак АДВ-62 отличается быстрой сушкой до потери липкости, как при комнатной температуре, так и при пониженной температуре.

Отверждение лака АДВ-62 происходит под действием влаги воздуха.

Лак АДВ-62 может быть нанесен кистью или напылением.

Отвержденный лак АДВ-62 представляет собой глянцевую или матовую пленку, стойкую к зацарапыванию, атмосферным воздействиям, агрессивным химическим средам.

Отвержденный лак АДВ-62 физиологически безвреден.

Технологические характеристики

Показатели Значения

Плотность при 25оС, г/см³ 0,96

Содержание нелетучих (сухого остатка), % 35

Время истечения по ВЗ-246, сек, сопло 4 мм, при температуре 20оС 15

Время выдержки до потери липкости, мин от 6 до 30

Время выдержки до шлифовки или нанесения следующего слоя, час 3

Твердость по Кенигу, с, пленка 120мкм

- после выдержки 10 часов при 20оС и относительной влажности воздуха 45%
- после выдержки 24 часа при +5оС

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



и относительной влажности воздуха 50%

140 120

Температура кипения, оС 127

Температура вспышки, , оС 29

Температурные пределы воспламенения, , оС от 13 до 48

Температура самовоспламенения, , оС 370

Взрываемая концентрация в воздухе рабочей зоны (по н-бутилацетату), %, пределы 2,2-14,7

Требования безопасности

Лак АДВ-62 относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76 (малоопасные вещества).

В составе лака содержится н-бутилацетат, являющийся легколетучим и легко-воспламеняемым веществом.

Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны 200мг/м³.

Пары н-бутилацетата оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

При действии на кожу может вызывать дерматиты и экземы.

Помещения, где проводят работы с лаком, должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией, а рабочие места местной вентиляцией.

При работе необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты (спецодежда, резиновые перчатки). Работы следует проводить с соблюдением правил пожарной безопасности.

В смеси с воздухом пары н-бутилацета образуют взрывоопасные смеси, относящиеся к категориям ПА, группа Т2.



Рекомендации по предохранению изделий из бетона от появления

При пожаре тушение осуществлять тонкораспыленной водой и пеной.

Лаки полиуретановые АДВ-63 и АДВ-63Е

АДВ-63 и АДВ-63Е производятся в соответствии с ТУ 2311-113-22736960-2007г.

Лаки предназначены для нанесения на полимерные, металлические, бетонные, каменные, деревянные поверхности в качестве финишной отделки пола, для запечатывания декоративных чипсов, для защиты от истирания.

Лак АДВ-63Е отличается повышенной эластичностью и рекомендуется в качестве финишного слоя спортивных полимерных полов и иных эластичных оснований.