Лантан металлический

Трифторметансульфокислота ТУ 2431-002-07623046-2004

Трифторметансульфоновая кислота 99% (ТФМСК)

Барбитуровая кислота

Лимонная кислота Е330

ОЭДФ, оксиэтилидендифосфоновая кислота

Диоктиладипат (DOA), эфир адипиновой кислоты

Амид олеиновой кислоты (олеамид)

Терефталевая кислота

Бария гидроокись 8-водная ГОСТ 4107-78

Сульфосалициловая кислота 2 водная ГОСТ 4478-78

Щавелевая кислота ГОСТ 22180-76

Трихлоруксусная кислота

Аскорбиновая кислота Е300

2 Этилгексановая кислота

Барий сернокислый ГОСТ 3158-75

Барий сернокислый аккумуляторный ГОСТ 11380-74

Барий углекислый технический ГОСТ 2149-75

Барий хлорид 2-водный ГОСТ 4108-72

Полиэтилсилоксановая жидкость ПЭС-1 (ГОСТ 13004-77)

Полиэтилсилоксановая жидкость ПЭС-2 (ГОСТ 13004-77)

Полиэтилсилоксановая жидкость ПЭС-5 (ГОСТ 13004-77)

Латекс натуральный центрифугированный высокоаммонийный

Полиэтилсилоксановая жидкость ПЭС-3 (ГОСТ 13004-77)

Латекс натуральный подвулканизованный

Латекс натуральный

Фторид лютеция ТУ 6-09-4677-83

Бор аморфный

Тулий (III) фтористый ТУ 6-09-4677-83

Эрбий фтористый ТУ 6-09-4677-83

Гольмий фтористый ТУ 6-09-4677-83

Диспрозий фтористый ТУ 6-09-4677-83

Тербий (III) фтористый ТУ 6-09-4677-83

Гадолиний (III) фтористый ТУ 6-09-4677-83

Европий (III) фтористый ТУ 6-09-4677-83

Самарий (III) фтористый ТУ 6-09-4677-83

Празеодим (III) фтористый ТУ 6-09-4677-83

Иттербий (III) фторид ТУ 6-09-4677-83

Натрий фтористый (фторид натрия)

Лантан фторид ТУ 6-09-4677-83

Фторид лития — Литий фтористый

Карбид бора ГОСТ 5744-85

Карбид кремния зеленый

Лигатура алюминий титан-бор ТУ 48-16-10-78

Лигатура алюмо-бериллиевая АБ-1

Краситель нильский красный

Фталоцианиновый зеленый

Нигрозин жирорастворимый ТУ 6-14-376-84

Родамин С (В)

Хром металлический марка Х99Н4 ГОСТ 5905-2004

Индулин жирорастворимый ГОСТ 4770-77

Родамин Ж ТУ 6-14-1058-79

Хром металлический марка Х99Н5 ГОСТ 5905-2004

Хром электролитический марка ЭРХ-1, ТУ 14-22-164-2002

Хром электролитический марка ЭРХ-1, ТУ 14-22-164-2002

Олово металлическое

Теллур металлический Т1 ГОСТ 9514-60

Самарий металлический ТУ 48-4-207-72

Висмут металлический ВИ-00

Скандий металлический

Хром металлический марка Х99Н2 ГОСТ 5905-2004

Натрий металлический ГОСТ 3273-75

Кальций металлический ТУ 083.5.314-94

Калий металлический

Хром металлический марка Х99Н2 ГОСТ 5905-2004

Церий металлический

Иттербий металлический

Олово металлическое 99.9%

Хром металлический марка Х99Н1 ГОСТ 5905-2004

Тербий

Рубидий

Родий

Диспрозий металлический

Танталовые слитки

Родий в порошке РДА-0,1,2 ГОСТ 12342-2015

Иттрий ИтМ-1

Гидроксиламин солянокислый ГОСТ 5456 79

Личное: Ионнообменная смола анионит Tulsion A 33

Полиметилсилоксановая жидкость ПМС 10

Полиметилсилоксановая жидкость ПМС 20

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

Трикрезол

Хлопковая целлюлоза

Йодид меди

Литий метаборат

Сплав Х20Н80 ГОСТ 12766.2-90

Централит II

Гидросульфид натрия

Додекан

Бисфенол А

Нафталин технический

Ксенон

Октадециламин эмульсия 5%

1,2 — Дихлорбензол

Бор фтористый

М крезол

Изомасляная кислота

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

Цианистый натрий ГОСТ 8464-79

Калий циановокислый

Мета ксилол ТУ 6-09-2438-82

Вольфрамовый порошок

Газ гелий

Криптон газ

Оксид азота

Селенистая кислота

Аммоний сернокислый ГОСТ 3769-78

Фтористоводородная кислота

Гольмий азотнокислый (III) ТУ 6-09-4676-83

Фтороформ — трифторметан

Лютеций азотнокислый (III) ТУ 6-09-4676-83

Иттербий азотнокислый (III) ТУ 6-09-4676-83

Тулий азотнокислый ТУ 6-09-4676-83

Эрбий азотнокислый (III) ТУ 6-09-4676-83

Тербий азотнокислый ТУ 6-09-4676-83

Иттрий азотнокислый 6-водный

Европий азотнокислый ТУ 6-09-4676-83

Железо iii хлорид 6 водный ГОСТ 4147-74

Фталоцианиновый голубой

Самарий азотнокислый (III) ТУ 6-09-4676-83

Неодим азотнокислый ТУ 6-09-4676-83

Празеодим азотнокислый ТУ 6-09-4676-83

Лантан (III) азотнокислый ТУ 6-09-4676-83

Палладий (II) хлористый

Лигатура алюминий-титан-бор

Гексахлорэтан технический ГОСТ 9991-74

Пластичная смазка LGWM 1/0.4

Диметилдихлорсилан (М2)

Канифоль сосновая ГОСТ 19113-84

Сода кальцинированная (карбонат натрия) ГОСТ 83-79

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

Пластификатор дибутилфталат (ДБФ)

Кислота муравьиная техническая ГОСТ 1706-78

Тринатрийфосфат ГОСТ 201-76

Метилтрихлорсилан (М1)

Метилтрихлорсилан

Триметилхлорсилан

Ильменитовый концентрат

Ставролитовый концентрат

Цирконовый концентрат

Концентрат рутиловый ГОСТ 22938-78

Семейство продуктов REMASOL® с коллоидным диоксидом кремния

Купорос железный технический ГОСТ 6981-94

Диоксид титана

Ортофосфорная кислота (фосфорная)

Камфора синтетическая

Дистен силлиманитовый концентрат зернистый

Ангидрид малеиновый

Сплав Фехраль Х23Ю5Т

Сетка нихромовая х20н80

Нихромовая лента х20н80

Трикрезилфосфат

Ди (2-этилгексил) фосфорная кислота (Д2ЭГФК)

Ангидрид малеиновый

Эпоксидированное соевое масло

Каучук натуральный SVR-3L

Фталевый ангидрид ГОСТ 7119-77

Бисульфит аммония 70%

1. Термостойкое поливинилбутирально-смоляное связующее СБПП для быстросохнущих противопригарных покрытий.

2. Поливинилбутиральное связующее СБПП-1 для быстросохнущих противопригарных покрытий.

3. Связующее ЛМ для ажурных, тонкостенных стержней

4. Быстросохнущие противопригарные покрытия одиннадцати наименований на основе связующих СБПП и СБПП-1:

- **г**рафитовое БПГ — для чугунного и медно-бронзового литья;
- кварцевое БПК — для стального литья;
- тальковое БПТ — для чугунного и цветного литья;
- талько-графитовое БПТГ — для чугунного и цветного литья;
- шамотное БПШ — для стального и чугунного литья;
- дистенсиллиманитовое БПДС — для стального, чугунного и цветного литья;
- цирконовое БПЦ — для стального и в отдельных случаях, для уникального толстостенного чугунного литья;
- корундовое БПКор — для стального литья;
- муллитовое БММУ — для стального литья;
- магнезитовое БПМ-для марганцовистого литья;
- хромомагнезитовое БПХМ и хромитовое БПХ — для отливок из марганцовистой, углеродистых и высоколегированных сталей. По своей противопригарной эффективности эти два покрытия стоят в одном ряду с цирконовым БПЦ;
- дистенсиллиманитовое БПДС-М — дня окрашивания вакуумно-пленочных форм и стироловых моделей при производстве отливок по газифицируемых моделям. Все эти покрытия производятся по нашим техническим условиям.

5. Водные противопригарные покрытия семи наименований для чугунного литья:

- графитовые ППП-1 и ППГ-1;
- дистенсиллиманитовые ДП-2, ДС-2 и ДП-2М1. Последнее используется для окрашивания полистироловых моделей при производстве отливок по газифицируемым моделям;
- тальковое ТП-2. Оно же используется для производства цветного литья;
- талько-графитовое ТГ-1. Оно же используется для производства цветного литья;

- кокильное грунтовочное шамотно-кварцевое покрытие ППК-2;
- кокильное рабочее сажевое покрытие ППК-3, которое наносится поверх покрытия ПК-2.Покрытия ППК-2 и ППК-3 используются также при производстве бронзового литья;

6. Водные противопригарные покрытия одиннадцати наименований для стального литья:

- цирконовые ЦП-2 и ЦС-1;
- цирконо-дистенсиллиманитовое ДП-2М2 для окрашивания полистироловых газифицируемых моделей при производстве рядового стального литья;
- цирконовое ДП-2М2А для окрашивания полистироловых моделей при производстве стального литья ответственного назначения;
- маршаллитовое ППК-1;
- корундовое ППКор-1;
- дистенсиллиманитовые ДП-2 и ДС-2;
- хромитовое Х-1;
- хромомагнезитовое ХМ-1;
- шамотное ППШ-1;
- муллитовое КС-1;
- цирконовое кокильное покрытие ППК-5, которое используется также для окрашивания изложниц при производстве слитков из нержавеющих сталей.

В комплекте со связующими СБПП и СБПП-1 поставляем тонкодисперсные порошкообразные концентраты: цирконовый КЦП; дистенсиллиманитовый КДСП; маршаллит (пылевидный кварц); шамот; тальк; графитистый порошок марки ПУ; хромомагнезит, хромит, магнезитохромит. Это дает возможность нашим клиентам самостоятельно приготавливать быстросохнущие противопригарные покрытия.

Противопригарные покрытия ЦП-2, ЦС-1, ДП-2, ТП-2 производим по ГОСТ 10772-78, все прочие покрытия — по разработанным и выпущенным нами техническим условиям.

На все поставляемые материалы имеются медицинские заключения и разрешения, ксерокопии которые предоставляются потребителям по их первому

требованию.

То же самое касается технологических инструкций и рекомендаций по использованию производимых и поставляемых нами материалов.

Все виды консультаций бесплатны. Причем это касается не только потребителей наших материалов, а и любых других предприятий и частных лиц, которые к нам обращаются. Среди вышеприведенных покрытий есть такие, которые по своей противопригарной эффективности заменяют друг друга.

Например:

Водные покрытия: ППК-1 и ППШ-1; ДП-2 и ДС-2; ЦП-2, ЦС-1, ХМ-1 и Х-1; ППКор-1 и КС-1; ППП-1, ТГ-1 и ТП-2; ППГ-1, ДП-2 и ДС-2 (при использовании для чугунного литья).

Быстросохнущие покрытия: БПК и БПШ; БПТ и БПТГ; БПКор и БПМУ; БПЦ, БПХМ и БПХ; БПГ и БПДС (при использовании для чугунного литья).

Дублирование оправдывается тем, что по объективным причинам у нас не всегда есть возможность приобрести необходимый огнеупорный наполнитель. Тогда мы предлагаем потребителям замену. Чаще всего замена одних покрытий другими имеет временный характер. Сказывается выработанная годами привычка потребителей к тем или иным покрытиям.

7. Для литья из алюминиевых сплавов рекомендуем водное дистенсиллиманитовое покрытие ДП-2 по ГОСТ 10772-78, аналогичное покрытие ДС-2, водное тальковое покрытие ТП-2 также по ГОСТ 10772-78.

8. Для литья из бронзы рекомендуем водные дистенсиллиманитовые покрытия ДП-2 и ДС-2, водное покрытие ППГ-1; водные кокильные покрытия ППК-2 (грунтовочное) и ППК-3 (рабочее). Покрытия ДП-2, ДС-2, ТП-2 и ППГ-1 применимы для окрашивания как песчаных форм, так и кокилей.

Более полная и подробная характеристика технологических возможностей водных и быстросохнущих противопригарных покрытий содержится в наших

следующих инструкциях: «Технологическая инструкция по применению водных противопригарных красок для стального, чугунного и цветного литья»; «Технологическая инструкция по применению быстросохнущих противопригарных красок на основе связующих СБПП и СБПП-1 для стального, чугунного и цветного литья».

Полный перечень производимых и реализуемых нами материалов содержится в прайс-листе, который мы предоставляем всем заинтересованным потребителям.

Большинство противопригарных покрытий — это порошковые композиции высокой технологической готовности. Для приготовления противопригарных красок порошковые композиции затворяются водой и в краскомешалках доводятся до требуемой плотности.

Порошковые композиции затариваются в полимерные контейнеры или в полипропиленовые мешки. По заказу потребителя можно затаривать партии материалов от нескольких килограммов до нескольких тонн. Связующие СБПП и СБПП-1 затариваются в обменные стальные 200-литровые бочки и, по желанию потребителей, в меньшие емкости.

По вопросам приобретения Реактивы и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: