



Применение

Флотационный раствор применяется для экстракции различных минералов, включая медь, литий, никель, кобальт, золото, уран и цинк. Линейка разбавителей представлена продуктами с низкой вязкостью, высокими температурами вспышки и низкими скоростями испарения, чтобы обеспечивать правильный баланс хорошего потока и разделения фаз с минимальными потерями разбавителя и сниженным риском возникновения пожара. Разбавители с низким содержанием ароматических веществ и высокой температурой вспышки также способствуют повышению безопасности рабочего персонала и соответствуют строгим экологическим требованиям. Продукция протестирована на крупнейших предприятиях РФ, добывающих медь, и рекомендована к применению.

Технические характеристики

- Фракционный состав, °C — начало кипения не ниже 155, конец кипения, не выше 205
- Температура вспышки в закрытом тигле, не менее °C — 68
- Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с — не выше 1,16
- Плотность при 20°C, г/см — 0,738

Меры безопасности

Работу с разбавителем проводят в резиновых перчатках в хорошо проветриваемом помещении. При попадании растворителя на кожу его смывают большим количеством воды. При разливе растворителя на поверхность его собирают совком, затем поверхность промывают большим количеством воды. Хранить вдали от приборов отопления и электрооборудования. Беречь от огня.



РАЗБАВИТЕЛЬ 90 (ФЛОТАЦИОННЫЙ РАСТВОР)

По вопросам приобретения РАЗБАВИТЕЛЬ 90 (ФЛОТАЦИОННЫЙ РАСТВОР) и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов