



РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ РЖ-8



Рабочая жидкость для электроэрозионных станков средней и большой мощности. Также применяется в качестве смазочно-охлаждающей жидкости на токарных и доводочных операциях механосборочного производства. Возможно использование в качестве разбавителя диоктилфталата, применяемого в производстве поливинилхлоридного трехштрихового промазного линолеума на тканевой основе.

ТУ 38.101964-83

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ РЖ-8	
Вязкость кинематическая при 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	7,1
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,006
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	80
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-12
Массовая доля серы, %	ГОСТ 19121	0,001

По вопросам приобретения РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ РЖ-8 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов