



Припой ПЖ60НХБ используется в виде однородной пасты из механической смеси порошка припоя и вязкого органического наполнителя, клея БФ-4. Купить припой ПЖ60НХБ можно в виде порошка, а приготовить пасту следует непосредственно перед использованием.

Температура пайки — 1175+/-100С.

Пайку припоем ПЖ60НХБ следует производить в расплаве солей на основе BaCl₂. Процесс пайки совмещается с процессом термообработки режущей кромки и обеспечивает сложную структуру шва, способствующую снижению остаточных напряжений при высокой прочности соединения- не менее 400МПа.

[Техническая консультация](#)

Характеристики

Сертификация	ТУ 14-1-3687-84
--------------	-----------------

По вопросам приобретения ПЖ60НХБ Порошковый припой и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов