



Водоочистительных средств и оборудования

A520E – высокоосновная анионообменная смола макропористого типа. Разработана специально для удаления нитратов из воды в пищевой промышленности и питьевом водоснабжении. Специфические функциональные группы анионита обеспечивают его высокую селективность по нитратам и позволяют использовать A520E даже для случая удаления нитратов на фоне умеренно высокого содержания сульфатов в воде. Вследствие высокой селективности по нитратам обменная емкость анионита несколько ниже стандартных высокоосновных смол, но за счет этого не происходит резкого проскока нитратов в фильтрат, что наблюдается у стандартных смол.

A520E предпочтительно регенерировать 10%-ным раствором солевого раствора. В некоторых случаях с достаточной эффективностью можно использовать морскую воду

Для гарантированного выполнения требований к подготовке воды, предназначенной для пищевой промышленности, анионит следует предварительно подготовить. Для этого его следует обработать 6%-ным раствором NaCl в объеме не менее двух объемов смолы, а затем отмыть водой пищевого качества общим объемом не менее четырех объемов смолы.

Преимущества

- **Селективная сорбция нитратов**

Техническая консультация

Общие характеристики

Страна происхождения

Европа

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Назначение (материала)	Аниониты
Условия применения	
Температура (max)	100 С
Реагент для регенерации	NaOH
Расход соли на регенерацию (min)	90 г/л смолы
Расход соли на регенерацию (max)	250 г/л смолы
Концентрация NaCl (min)	3 %
Концентрация NaCl (max)	10 %
Высота слоя	700 мм
Расширение слоя в режиме обратной промывки	50 %
Расширение слоя в режиме обратной промывки (max)	75 %
Рабочая скорость потока (min)	8 ОС/час
Рабочая скорость потока (max)	32 ОС/час
Требования к качеству исходной воды	
Значение pH (min)	4,5
Значение pH	8,5
Физические свойства	
Влагосодержание (min)	50 %
Влагосодержание (max)	56 %
Размер гранул (min)	0.3 мм
Размер гранул (max)	1.19 мм
Коэффициент однородности	1.7
Набухаемость Cl -> SO4/NO3 (max)	незначительная %
Насыпная масса	0.68 г/см3
Насыпная масса (max)	0.71 г/см3



Обменная емкость	0.9 г-экв/л
Удельный вес	1.07 г/см ³
Физическая форма	непрозрачные сферические частицы
Форма поставки	СI-

Режим работы

Объем воды на быструю промывку (min)	2 ОС
Объем воды на быструю промывку (max)	5 ОС
Объем воды на медленную промывку (min)	2 ОС
Объем воды на медленную промывку (max)	5 ОС
Объем воды на обратную промывку (min)	1.5 ОС
Объем воды на обратную промывку (max)	4 ОС
Продолжительность быстрой промывки (min)	20 мин
Продолжительность быстрой промывки (max)	40 мин
Продолжительность медленной промывки (min)	20 мин
Продолжительность медленной промывки (max)	60 мин
Продолжительность обратной промывки (min)	5 мин
Продолжительность обратной промывки (max)	20 мин
Продолжительность регенерации (min)	20 мин
Продолжительность регенерации (max)	60 мин
Скорость потока в режиме фильтрации (min)	8 ОС/час
Скорость потока в режиме фильтрации (max)	32 ОС/час
Скорость потока в режиме регенерации (min)	2 ОС/час
Скорость потока в режиме регенерации (max)	5 ОС/час
Скорость потока в режиме быстрой промывки (min)	8 ОС/час
Скорость потока в режиме быстрой промывки (max)	32 ОС/час



Purolite A520E Высокоосновный анионит

Скорость потока в режиме медленной промывки (min) 2 ОС/час

Скорость потока в режиме медленной промывки (max) 5 ОС/час

Скорость потока в режиме обратной промывки (min) 5 м/час

Скорость потока в режиме обратной промывки (max) 7 м/час

По вопросам приобретения Purolite A520E Высокоосновный анионит и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов