



ТУ 2247-467-05761784-02

Пруток сварочный из непластифицированного ПВХ представляет собой тонкие стержни простого или сложного (двойного) профиля.

Используется в качестве присадочного материала при сварке изделий из листов и различных профилей непластифицированного поливинилхлорида, используемых в качестве облицовочных и конструкционных элементов в химической аппаратуре.

Температурный диапазон эксплуатации от 0 °С до + 60 °С. Допускается эксплуатация при температуре до — 50 °С в тех случаях, когда прутки не подвергаются механическим воздействиям (удар, вибрация и т. д.).

Технические характеристики:

[Техническая консультация](#)

№	Наименование показателя	Норма	
		простой	сложный
1	Диаметр, мм	3,0±0,5	
2	Длина, м, не менее	0,5	0,5
3	Высота, мм	3,0±0,5	
4	Ширина, мм	6,0±1,0	
5	Хрупкость	При однократном изгибе на 180° пруток не должен ломаться. Допускается повеление материала в месте перегиба.	
6	Суммарный показатель токсичности, балл, не более	1	



Прутки сварочные из непластифицированного поливинилхлорида

Упаковка:

Прутки сварочные связываются в пачки, заворачиваются полимерной ность пленкой, кладываются на плоские деревянные поддоны и стягиваются вместе с поддоном тальной упаковочной лентой. Масса упаковки — не более 500 кг. Допускается отправка прутков в пачках.

Транспортировка:

Любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность качества продукта до потребителя.

По вопросам приобретения **Прутки сварочные из непластифицированного поливинилхлорида** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов