



Область применения:

Штампосварные узлы, детали и конструкции, в том числе тонкостенные, длительно работающие при температурах до 300 °С — 30000 ч и при 350 °С — 2000 ч

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Патент: Патент РФ

Основная информация

Деформируемый повышенной пластичности титановый сплав марки ОТ4-1 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо- α -сплавам с небольшим количеством β -стабилизаторов (до 2,0 % Mn). Изготавливается в виде ленты, листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает высокой технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии), хорошо обрабатывается резанием и сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Технические характеристики

Механические свойства прутков в состоянии поставки при температуре испытания 20 °С по ОСТ 1 90173-75: Временное сопротивление, (св) — от 590 до 735 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 15 %



Прутки из титанового сплава марки ОТ4-1

Нормативная документация

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: ОСТ 1 90173-75

Наименование: Прутки катаные из титановых сплавов. Технические требования

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 1 к ОСТ 1 90173-75

Наименование: Изменение № 1 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 2 к ОСТ 1 90173-75

Наименование: Изменение № 2 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 3 к ОСТ 1 90173-75

Наименование: Изменение № 3 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 4 к ОСТ 1 90173-75

Наименование: Изменение № 4 к ОСТ 1 90173-75

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прутки из титанового сплава марки ОТ4-1

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 5 к ОСТ 1 90173-75
Наименование: Изменение № 5 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 6 к ОСТ 1 90173-75
Наименование: Изменение № 6 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 7 к ОСТ 1 90173-75
Наименование: Изменение № 7 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 8 к ОСТ 1 90173-75
Наименование: Изменение № 8 к ОСТ 1 90173-75

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: ОСТ 1 90266-86
Наименование: Прутки катаные и кованые крупногабаритные из титановых сплавов.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прутки из титанового сплава марки ОТ4-1

Технические условия.

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 1 к ОСТ 1 90266-86
Наименование: Изменение № 1 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 2 к ОСТ 1 90266-86
Наименование: Изменение № 2 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 3 к ОСТ 1 90266-86
Наименование: Изменение № 3 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 4 к ОСТ 1 90266-86
Наименование: Изменение № 4 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 5 к ОСТ 1 90266-86

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прутки из титанового сплава марки ОТ4-1

Наименование: Изменение № 5 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 6 к ОСТ 1 90266-86

Наименование: Изменение № 6 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 7 к ОСТ 1 90266-86

Наименование: Изменение № 7 к ОСТ 1 90266-86

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: ОСТ 1 90107-73

Наименование: Прутки кованные из титановых сплавов

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 1 к ОСТ 1 90107-73

Наименование: Изменение № 1 к ОСТ 1 90107-73

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)

Обозначение: Изменение № 2 к ОСТ 1 90107-73

Наименование: Изменение № 2 к ОСТ 1 90107-73

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прутки из титанового сплава марки OT4-1

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 3 к ОСТ 1 90107-73
Наименование: Изменение № 3 к ОСТ 1 90107-73

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 4 к ОСТ 1 90107-73
Наименование: Изменение № 4 к ОСТ 1 90107-73

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 5 к ОСТ 1 90107-73
Наименование: Изменение № 5 к ОСТ 1 90107-73

Вид документа: Отраслевой стандарт (ОСТ)
Обозначение: Изменение № 6 к ОСТ 1 90107-73
Наименование: Изменение № 6 к ОСТ 1 90107-73

По вопросам приобретения укреплена и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов