



Прутки горячекатаные из конструкционной легированной стали марки 14ХГСН2МА (ЭП176, ДИЗА), 14ХГСН2МА-Ш (ЭП176-Ш, ДИЗА-Ш)

Область применения: Цементуемые детали, работающие при высоких удельных нагрузках

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Сталь предназначена для цементуемых деталей сечением до 30 мм. Обладает хорошими технологическими свойствами, хорошо деформируется на прокатных станах и молотах.

Технические характеристики

Механические свойства прутков диаметром до 200 мм или стороной квадрата до 250 мм при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-1865-2015:
Временное сопротивление (σ_b) – не менее 1080 МПа; Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 885 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 12 %;
Относительное сужение (ψ) – не менее 55 %; Ударная вязкость (КСУ) – не менее 98 Дж/см²; Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка) — от 3,55 до 3,0 мм.

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 14-1-1865-2015

Наименование: Прокат сортовой горячекатаный из конструкционной легированной стали марки 14ХГСН2МА (ЭП176, ДИЗА) и 14ХГСН2МА-Ш (ЭП176-Ш, ДИЗА-Ш)

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов