



Процесс присоединения выводов кристалла к основанию корпуса осуществляется с помощью проволоки, ленты или жёстких выводов в виде шариков или балок. Проволочный монтаж осуществляется термокомпрессионной, термозвуковой или ультразвуковой сваркой с помощью золотой, алюминиевой или медной проволоки/лент.

SPM Au 99.99 проволока, ленты для микросварки

Золотая проволока компании SPM широко используется в производстве микроэлектронных устройств. Стандартно проволока поставляется с диаметрами 12.5, 18, 20, 25, 33, 38 и 50 мкм, с относительным удлинением от 0.5 до 8%. любые другие размеры и параметры могут быть изготовлены по заказу.

SPM Al 99.99, Al-1% Si проволока, ленты для микросварки

Почти все виды алюминиевой проволоки для полупроводниковых приборов производятся из одного из трех материалов: 5/9Al (99,999% чистый алюминий), 4/9Al (99,99% чистый алюминий) или 0,5% Mg/Al (0,5% сплава магния с алюминием). Алюминиевая проволока марки 5/9 обладает наиболее высоким качеством и является наиболее чувствительной к срокам хранения из-за крайне высокой чистоты. Добавление никеля в чистый алюминий делает проволоку стойкой к коррозии.

По вопросам приобретения **проволоки, лент для микросварки** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов