



Противопригарные покрытия серий ПК и ВПК представляют собой суспензии на основе полимерного связующего, огнеупорного наполнителя, изопропилового спирта или воды и специальных добавок. Покрытия обладают хорошими тиксотропными свойствами, что обеспечивает легкость нанесения и получение ровного слоя, и высокой седиментационной устойчивостью.

Покрытия могут быть использованы для окрашивания песчаных форм и стержней, изготовленных по технологии ХТС, ПГС, ЖСС, а также для вакуум-пленочной формовки и литья по газифицируемым моделям. Покрытия можно наносить различными способами: окунанием, поливом, распылением и кистью.

Быстросохнущие (спиртовые) противопригарные покрытия ПК (ТУ 1523-003-95197502-2007)

[Техническая консультация](#)

ПК-60Ц, ПК-60А Ведро 30 кг	ПК-50А Премиальная Ведро 30кг	ПК-55Х Ведро 30 кг	ПК-90М Ведро 30 кг	ПК-72ГЦ Ведро 28 кг	
Наполнитель	Циркон	Циркон	Хромит	Магнезит	Графит
Цвет	Желтовато- белый, Бежевый	Светло-голубой	Темно серый	Светло- желтый	Темно- серый
Плотность при 25°C, г/см ³	1,7-2,0	1,8-2,1	1,7-2,1	1,4-1,8	1,1-1,3
Область применения	Стальное и чугунное литье	Крупные, толстостенные отливки из стали	Стальное и чугунное литье Захлаживающий эффект	Литье из марганцовистой стали	Литье из серого, высокопрочного чугуна, цветных сплаво



Противопригарные покрытия на водной основе ВПК (ТУ 1523-008-95197502-2008, ТУ1523-020-95197502-2011)

Техническая консультация

	ВПК-60Ц Ведро 30 кг	ВПК-90М Ведро 30 кг	ВПК-01ГЦ Ведро 25 кг	ВПК-ГМ01 Ведро 25 кг	ВПК-ГМ02 Ведро 25 кг	ВПК-ГМ03 Ведро 30 кг
Наполнитель	Циркон	Магnezит	Графит	Алюмосиликат	Графит	Циркон
Цвет	Желтовато-белый	От светло-желтого до зеленого	Темно-серый	Желтовато-белый	Темно-серый	Белый
Плотность при 25°С, г/см3	1,7-2,0	1,4-1,8	1,2-1,4	1,5-1,8	1,6-1,9	1,7-2,1
Область применения	Стальное и чугунное литье	Литье из марганцовистой стали	Чугунное и цветное литье	Мелкое и среднее стальное литье, чугунное и цветное литье	Чугунное литье по ЛГМ	Стальное и чугунное литье по ЛГМ

Вспомогательные материалы:

— Разделительные покрытия (ТУ 2145-017-95197502-2009):
разделительное покрытие для ХТС — РП-2;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Противопригарные покрытия для литейного производства

разделительное покрытие для Cold-box-amine процесса — РП-2.1;

разделительное покрытие для ПГС — РП-3;

— Отмывающий состав для очистки оборудования и оснастки;

— Клей для ремонта сложных стержней и форм КФС-1 (ТУ 2145-017-95197502-2009).

Фасуется по 0,5 кг.

— Изопропиловый спирт

— Пенокерамические и керамические фильтры

— Экзотермические вставки, прибыли и оболочки

— Уплотнительные шнуры

По вопросам приобретения **противопригарных покрытий для литейного производства** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов