



Пропитывающая композиция. Анатерм ПК-80 обладает высокой проникающей способностью. Она отверждается в порах пропитанных изделий в воде или на воздухе при 95-100оС в течение 15-30 мин.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Внешний вид	Подвижная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
(Кинематическая вязкость) 106 при 20 оС, м2/с	7-12
Полимеризационная активность при 90 оС, мин	3-8

Герметичность и защита от внутренней коррозии изделий сохраняются в широком диапазоне температур от -60 до +(100-150)оС, в условиях тропической влажности. Отвержденный пропитывающий состав Анатерм ПК-80 устойчив в органических растворителях, маслах.

Пропитывающая композиция Анатерм ПК-80 отличается способностью соэмульгироваться в воде. Неотвержденный антипор с поверхности пропитанных изделий удаляется водной промывкой; применение органических растворителей необязательно.

Чистота поверхности загерметизированных изделий удовлетворяет требованиям для нанесения электролитических или лакокрасочных покрытий без предварительной промывки деталей.

Сточные воды, накапливающиеся при промывке и отверждении изделий, после соответствующей нейтрализации и разбавления подвергаются биологической очистке. Количество вредных веществ в воздухе рабочей зоны при использовании Анатерм ПК-80 не превышает ПДК компонентов, ее составляющих.

Антипор горячего отверждения Анатерм ПК-80 можно использовать методом нанесения или налива, однако, наиболее эффективна и технологична

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



вакуумная пропитка пористых изделий (таблица), иногда в сочетании с использованием избыточного давления.

Техническая консультация

Схема технологического процесса вакуумной пропитки

Порядок и наименование операции	Условия проведения	Основное назначение операций
1. Подготовка изделий к пропитке	Промывка, обезжиривание, сушка	Обеспечение надежности герметизации, сохранение свойств пропитывающей композиции
2. Пропитка:		
Загрузка чистых сухих изделий в сетчатую корзину	Размещение изделий углублениями (отверстиями) вниз, избегая плотного прилегания друг к другу	Сокращение расхода Анатерм ПК-80 за счет предотвращения уноса в «карманах» изделий, исключение склеивания соприкасающихся изделий вследствие отверждения Анатерм ПК-80 в зазорах между ними.
Вакуумирование изделий в емкости для пропитки (автоклаве)	Поддержание в автоклаве вакуума (6-15)•10 ⁻³ атм. (5-10 мм рт. ст.) в течение 5-10 мин.	Освобождение пор от обезжиренных жидкостей и воздуха.
Пропитка изделий	Медленная подача Анатерм ПК-80 в автоклав. Поддержание вакуума (5-10 мм рт. ст.) в течение 5-7 мин.	Заполнение пор пропитывающей композицией. Медленная подача исключает вспенивание и удар струи композиции в крышку автоклава.



Стравливание вакуума	Выдержка изделий в Анатерм ПК-80 при атмосферном давлении или избыточном в 5-6 атм. в течение 5-8мин.	Повышение эффективности пропитки за счет дополнительного вдавливания пропитывающей композиции в поры.
3. Выгрузка изделий из автоклава	Встряхивание корзины с изделиями, центрифугирование (до 120 об/мин.), выдержка корзины в подвешенном состоянии.	Сокращение расхода Анатерм ПК-80. Уменьшение загрязненности промывных вод на следующей стадии.
4. Промывка изделий - первая промывка	Смывание композиции с поверхности изделий в промывной емкости водой при температуре окружающей среды путем поступательно-вращательного движения корзины или душированием в течение 1-2мин.	Удаление остатков Анатерм ПК-80 с поверхности изделий.
Добавочная промывка	Помещение корзины с изделиями на 1-2мин. во 2-ю промывную емкость с подогретой водой (но не выше 50 оС), возмущаемой перемешиванием (душированием).	Обязательная стадия для изделий, покрываемых в дальнейшем лакокрасочными или гальваническими покрытиями.
5. Отверждение - Анатерм ПК-80 в порах изделий	Погружение корзины в емкость с горячей водой (90-100 оС) на 15-30мин. или в воздушную печь при температуре 100-120оС. Для изделий из материалов с высокой коррозионной активностью рекомендуется в воду добавлять антиокислительные присадки.	Герметизация пор отвержденным Анатерм ПК-80.

По вопросам приобретения Пропитывающая композиция Анатерм ПК-80 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов