Электроизоляционные пропиточные лаки применяются, главным образом, для изоляции обмоток проводов электрических машин и аппаратов. Это нужно для предупреждения междувитковых замыканий. В асинхронных двигателях низкого напряжения междувитковое напряжение обычно составляет несколько вольт. Однако при включениях и выключениях возникают кратковременные импульсы напряжения, поэтому изоляция должна иметь большой запас электрической прочности. Появление ослабления в одной точке может вызвать электрический пробой и повреждение всей обмотки. Пробивное напряжение изоляции обмоточных проводов должно составлять несколько сот вольт.

Высоковольтная нелакированная изоляция обмоток электрических машин и турбогенераторов содержит в себе большое количество воздушных включений, в которых происходит ионизация воздуха (внутренняя ионизация), причем выделяется озон, особенно разрушающий органическую часть изоляции. Заполнение воздушных включений лаком устраняет возможность возникновения внутренней ионизации, тем самым и разрушение изоляции и преждевременный выход ее из строя.

Токоведущие части также должны быть изолированы от других металлических деталей электродвигателя. Прежде всего, необходима надежная изоляция проводов, уложенных в пазах статора и ротора. Для этой цели используют лакоткани и стеклоткани, представляющие собой ткани на основе хлопчатобумажных, шелковых, капроновых и стеклянных волокон, пропитанных лаком. Пропитка улучшает изоляционные свойства лакотканей и повышает механическую прочность.

Техническая консультация

Показатель	Значения
Внешний вид	Жидкость белого или светло-желтого цвета, не содержащая видимых маслянистых капель
Стабильность лака (отсутствие выделения водного или смоляного слоя), массовая доля нелетучих веществ 30—60% при 18—25 °С, мес, не менее	1
Время высыхания при 120—125°С, ч, не более: на бумаге	3
Время высыхания при 120—125°С, ч, не более: на меди	2

Термоэластичность пленки на медной подложке при 150 °С, ч, не менее	20
Цементирующая способность на пучках провода ПЭТВ при 20 °С, Н, не менее	250
Епр пленки на подложке из телефонной бумаги, МВ/м, не менее: при 20 °С	30
Епр пленки на подложке из телефонной бумаги, МВ/м, не менее: при 100°С	20
Епр пленки на подложке из телефонной бумаги, МВ/м, не менее: после выдержки 24 ч в воде при 20+2 °С	8

По вопросам приобретения **Лака пропиточного водно-эмульсионного 321-Т** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: