



Пропиточные термореактивные лаки на основе модифицированных синтетических полимеров

У электроизоляционных лаков печной сушки отвердевание пленки возможно лишь при температурах значительно выше комнатной (от 100°C и выше). В лаках печной сушки применяют термореактивные пленкообразующие вещества (глифталевые, резольные и другие смолы), отвердевание которых обусловлено процессами полимеризации, требующими повышенных температур. Лаки горячей сушки, как правило, обладают более высокими механическими и электрическими характеристиками.

Техническая консультация

Показатель	ФЛ-98	ФА-97	МЛ-92	ПЭ-933 П и Л	ПЭ-942	ПЭ-951 А и Б	ПЭ-966
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20±0,5°C, с	35—60	50—100	25—50	30—60	50—100	25—35	18—27
Массовая доля нелетучих веществ, %, не более:	50	48—57	50—55	50—55	48—52	50±2	54±2
Кислотное число, мг КОН на 1 г, не более	—	—	10	—	—	—	—
Время высыхания до степени 3 ч, не более: при 120±2 °C	2	2	1*	—	—	—	—
Время высыхания до степени 3 ч, не более: при 130±2 °C	—	—	—	—	—	0,5	—
Время высыхания до степени 3 ч, не более: при 155±2 °C	—	—	—	2	1	—	1
Время просыхания лака в толстом слое, ч, не более: при 115—120 °C	—	—	16	—	—	—	—
Время просыхания лака в толстом слое, ч, не более: при 155±2 °C	—	—	—	16	—	—	—
Термоэластичность пленки, ч, не менее: при 150 °C	30	15	48	—	—	—	—



Пропиточные термореактивные лаки на основе модифицированных синтетических полимеров

Термоэластичность пленки, ч, не менее: при 180°C	—	—	—	24	—	—	—
Твердость пленки по прибору М-3 при 20±1 °С, условные единицы, не менее	—	—	0,40	—	—	—	—
Маслостойкость пленки, Н, не менее	—	—	78	—	—	—	—
Епр пленки, МВ/м, не менее: при 20±2 °С	70	70	65	80	7,0**	60	7**
Епр пленки, МВ/м, не менее: при 130±2 °С	40	—	40	—	—	40***	3**
Епр пленки, МВ/м, не менее: при 155±2 °С	—	—	—	40	3,5**	—	—
Епр пленки, МВ/м, не менее: после выдержки 24 ч в камере с ф=95±2 % при 20±2 °С	40	40	30****	40	—	30	2,5**
ρ пленки, Ом·м, не менее: при 20±2°C	1012	—	1012	1012	—	1012	1010
ρ пленки, Ом·м, не менее: при 130±2 °С	108	—	108	—	—	108***	1010
ρ пленки, Ом·м, не менее: при 155±2 °С	—	—	—	108	—	—	—
ρ пленки, Ом·м, не менее: после 24 ч выдержки в камере с ф=95±2% при 20±2°C	1011	—	5·1010****	1012	—	1010	

По вопросам приобретения **Лаков электроизоляционных термореактивных пропиточных** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов