



Фиксация резьбовых соединений

Резьбовые соединения – наиболее распространенный метод крепления разъемных деталей, ныне широко применяемых во всех конструкциях машиностроения, при сборке, монтаже и ремонте оборудования. Резьбовые анаэробные фиксаторы Loctite позволяют решить проблемы самоотвинчивания и негерметичности соединения.

Примеры продуктов: локтайт 243, локтайт 222, локтайт 270, локтайт 262

Loctite 55 Henkel — герметизирующая нить для газа и питьевой воды

Loctite 55 — **универсальный резьбовой герметик**, используется для уплотнения резьбовых соединений.

Не требует отверждения, **обеспечивает мгновенную герметизацию** на полное давление

Быстрое и лёгкое применение, надёжная герметизация

Имеет допуск NSF

Loctite 577 (250 мл., 50 мл., 30 мл.) Локтайт 577

Loctite 577 — **универсальный резьбовой герметик**, использующийся **в том числе для неактивных металлов**.

Быстрая полимеризация, универсальный. **Вода горячая, холодная, питьевая, маслостойкий. Гелеобразный.**

Имеет допуск NSF



Loctite 567 Henkel — герметик резьбовой для металлов с крупной резьбой

LOCTITE 567 предназначен для фиксации и герметизации металлических конических резьбовых соединений с **крупной резьбой. Низкая прочность**

Loctite 592 Henkel — уплотнитель резьбовой, высокотемпературный (200 С)

Loctite 592 — является однокомпонентным **высокотемпературным резьбовым герметиком (до 200 С) Средняя прочность.**

Loctite 5400 Henkel — уплотнитель резьбовой (белый лист безопасности)

Loctite 5400 резьбовой герметик средней прочности с «**чистым**» **паспортом безопасности** материала.

Loctite 572 Henkel — уплотнитель резьбовой, замедленной полимеризации

Loctite 572 — **анаэробный резьбовой герметик** средней прочности. **Медленная полимеризация**, где необходима последующая юстировка узла.

Loctite 542 Henkel — уплотнитель резьбовой, текучий (повышенные проникающие свойства)

Loctite 542 — резьбовой герметик, оптимальный для **резьб с мелким шагом**. Для гидравлических и пневматических систем. **Низкая вязкость.**



Loctite 5061 Henkel — резьбовой герметик предварительного нанесения

Loctite 5061 является невысыхающим, нетоксичным **резьбовым герметиком предварительного нанесения** на водной основе с хорошей температурной и химо-стойкостью.
Имеет допуск NSF

Loctite 511 Henkel — уплотнитель резьбовой

Loctite 511 — анаэробный, тиксотропный быстрополимеризующийся **резьбовой герметик низкой прочности**. Для **металлической резьбы**.

Loctite 561 Henkel — уплотнитель резьбы, пастообразный (карандаш)

Loctite 561 — **полутвердый** (карандаш) однокомпонентный анаэробный резьбовой герметик для трубной резьбы. Не стекает.
Имеет допуск NSF

Loctite 5331 Henkel — уплотнитель резьбовой силиконовый

Loctite 5331 — силиконовый резьбовой герметик для **резьбовых соединений из пластика и металла в любых комбинациях**.
Имеет допуск NSF

Loctite 5075 Henkel — уплотнительная (изоляционная) лента

Loctite 5075 - универсальная не прилипающая к поверхностям изоляционная лента, стойкая к воздействию агрессивных сред. Диапазон рабочих



температур от -54 °C до 260 °C

Фиксация цилиндрических соединений

Фиксаторы Локтайт для цилиндрических соединений в узлах используемых для передачи вращающих, осевых и радиальных нагрузок от вала к ступице и наоборот. Loctite заменяет шпоночные и шлицевые соединения, соединения с натягом. Может применяться для фиксации муфт привода

Примеры продуктов: локтайт 603, локтайт 638, локтайт 641, локтайт 620

Герметизация трубных и резьбовых соединений

Анаэробные герметики локтайт предотвращают утечку жидкостей и газов в резьбовых трубных соединениях. Заменяют традиционные методы герметизации: неотверждаемые компаунды (пасты и смазки), компаунды на основе растворителей, PTFE ленты и сухо-уплотняемые фитинги из мягких металлов

Примеры герметиков loctite: локтайт 55, локтайт 542, локтайт 572, локтайт 577

Герметизация фланцев



Анаэробные и силиконовые **прокладочные материалы локтайт (герметики)**, как формируемые на месте, так и отверждаемые, обеспечивают надежные фланцевые уплотнения, что продлевает срок службы миллионов машин и транспортных средств.

Примеры продуктов loctite: 510, 518, 574, 5699, 5900, 5910, 5920, 5921, 5923, 5972, 3020.

Склеивание фланцев

Механические или фрикционные соединительные муфты, используемые во всех областях промышленности, могут быть усилены, благодаря применению анаэробных **клеев loctite (локтайт)** для достижения большей прочности и способности выдерживать повышенные нагрузки.

Моментальное склеивание

Цианоакрилаты (широко известны как **«суперклеи»**) очень быстро отверждаются при ограниченном зазоре. Продукты *loctite* (локтайт) применяются во всех отраслях производства, являясь официальным дистрибьютором мы предлагаем низкие цены и высокий уровень сервиса. Цианокрилаты рекомендуются для склеивания **мелких деталей** и в случаях, когда важна **очень высокая скорость фиксации**. Из-за ограниченности клеевого зазора (**максимально 0,25 мм**) необходимо плотное сопряжение поверхностей.

Структурное склеивание

Прочные и долговечные соединения разнородных материалов, таких как: дерево, металлы, твердые пластмассы и стекло

Замена сварных и клепаных соединений на устойчивые к коррозии соединения с низким уровнем внутренних напряжений

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прочное и эластичное соединение

Высокая прочность на сдвиг и отслаивание

Примеры продуктов loctite: 326, 330, 3421, 3430, 3450, 6700, 9120, 9220, 937, 939.

Эластичные герметизация и склеивание

Склеивание с помощью **силиконовых герметиков** loctite позволяет выдерживать ударные и изгибающие нагрузки; противостоять тепловому расширению-сжатию, а также повышенной вибрации; хорошо заполнять зазоры. Силиконы имеют широкий интервал рабочих температур и хорошую стойкость к атмосферным воздействиям.

Ремонт полов и бетона

Материалы **Loctite** линейки **Big Foot™** специально разработаны для **ремонта и защиты полов из бетона, дерева, металла** от воздействия окружающей среды и нагрузок от подвижной техники. Также данные составы защищают персонал от возможных травм на производстве из-за подскользывания или падения. Данные **составы безопасны** и применимы на пищевых производствах, а также в малых закрытых помещениях.

Технология преднанесения (Pre-Applied Technologies)

Применение крепежа с предварительно нанесенным на резьбу твердым составом Loctite позволяет снизить затраты, повышается производительность, улучшается качество конечного продукта и функциональность.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Преднанесенный состав активируется в процессе сборки и заполняет пространство между нитями резьбы, создавая при этом момент сопротивления в резьбе и обеспечивая ее герметизацию.

Примеры продуктов: Loctite 2040, Loctite 5061

Технологии для светотехнической отрасли

Применение технологий Loctite в светотехнической отрасли позволяет:

- Разнообразить продукцию, создать привлекательный внешний вид и применить новые материалы
- Увеличить срок эксплуатации и улучшить качества продукции
- Сократить стоимости производства и снизить воздействие осветительных устройств на окружающую среду

Ремонт шпоночного паза

Выравнивание положения призматической шпонки

Новый шпоночный паз в уже имеющемся валу или втулке

Склеивание анаэробными клеями

Склеивание эпоксидными составами

Восстановление эпоксидными составами с содержанием металла

Используемые продукты loctite: 648, 243, 3478, loctite 660, 7063, 7649

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Продукция Loctite (Локтайт)

Ремонт шлицевого и зубчатого вала

Восстановление, склеивание анаэробными клеями

Восстановление, склеивание эпоксидными составами

Восстановление эпоксидными составами с содержанием металла

Используемые продукты: 660, 3478, 7649, 7063, 8154

Ремонт цилиндрических соединений

Продукция loctite позволяет выполнить ремонт изношенного цилиндрического вала — **места под подшипники, втулки** с восстановлением несущей способности

Используемые продукты loctite: 648, 660, 7649, 7063, 3478, 603

Ремонт конусного соединения

Продукция loctite позволяющая осуществить восстановление изношенного конусного соединения.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Продукция Loctite (Локтайт)

Используемые продукты loctite: 648, 660, 7649, 7063, 3478.

Склеивание

Соединение склеиванием представляет собой процесс образования неразъёмного соединения деталей из однородных или разнородных материалов при помощи клея. Клей создает адгезионный слой между поверхностями соединяемых деталей.

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея в некоторых случаях **необходима подготовка поверхности**. Мы предлагаем **активаторы для ускорения процесса** полимеризации даже при низких температурах, **праймеры для улучшения адгезии** на неактивных поверхностях.

Смазывание

Смазочные материалы активно применяются в различных отраслях машиностроения

Назначение смазочных материалов loctite: разделение контактирующих поверхностей, отвод продуктов износа, отвод тепла.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Продукция Loctite (Локтайт)

Продукты Loctite, имеющие сертификат NSF

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов