Негорючая гидравлическая жидкость ТИП HFA-E Продукт QUINTOLUBRIC N 807-ALG разработан для применения на гидравлическом оборудовании, отвечает требованиям производителей оборудования и конечных потребителей негорючих гидравлических жидкостей типа HFA-E (эмульсии «масло в воде»). В отличие от традиционных жидкостей типа HFA-E, в продукте QUINTOLUBRIC N 807- ALG низкое содержание минерального масла и при смешивании с водой он образует микроэмульсию. По сравнению с продуктами типа HFA-E с высоким содержанием минерального масла, QUINTOLUBRIC N 807-ALG обладает улучшенными показателями такими, как смешиваемость, стабильность и сопротивляемость бактериям/грибкам. QUINTOLUBRIC N 807-ALG может применяться в экологически чувствительных районах поскольку продукт имеет хорошую биоразлагаемость и относится к классу веществ загрязняющих воду в наименьшей степени.

Назначение:

Продукт QUINTOLUBRIC N 807-ALG разработан для применения на гидравлическом оборудовании, отвечает требованиям производителей оборудования и конечных потребителей негорючих гидравлических жидкостей типа HFA-E (эмульсии «масло в воде»).

В отличие от традиционных жидкостей типа HFA-E, в продукте QUINTOLUBRIC N 807-ALG низкое содержание минерального масла и при смешивании с водой он образует микро-эмульсию. По сравнению с продуктами типа HFA-E с высоким содержанием минерального масла, QUINTOLUBRIC N 807-ALG обладает улучшенными показателями такими, как смешиваемость, стабильность и сопротивляемость бактериям/грибкам. QUINTOLUBRIC N 807- ALG может применяться в экологически чувствительных районах поскольку продукт имеет хорошую биоразлагаемость и относится к классу веществ загрязняющих воду в наименьшей степени.

Применение:

QUINTOLUBRIC N 807-ALG поставляется в виде концентрата, который образует микроэмульсию при смешивании с водой. QUINTOLUBRIC N 807-ALG может применяться с водой широкого диапазона жесткости — от очень мягкой до жесткой, максимальная рекомендованная жесткость воды 25° dH.

Необходимая концентрация будет зависеть от условий применения и показателей технической воды. Из-за большого разнообразия типов воды, конкретные рекомендации по применению QUINTOLUBRIC N 807-ALG должны быть получены у специалистов QUAKER.

Стандартная концентрация применения QUINTOLUBRIC N 807-ALG составляет 1.5 — 3.0 %.

Преимущества:

- Одобрено: Landesoberbergamt (LOBA), Германия, соответствие 7му Отчету Люксембург (Report of Luxembourg)
- Низкий класс токсичности для воды Класс опасности концентрата для воды (WEC) = 1
- Концентрат на 80,3% биоразлагаем в соответствии с OECD 301-C
- 3% эмульсия не раздражает кожу
- Отличная стабильность эмульсии
- Отличные антикоррозионные свойства даже при низкой концентрации эмульсии
- Эффективен против роста бактерий и грибков
- Хорошие свойства фильтруемости
- Устойчивая работа на шахтах
- Низкие накладные расходы
- Флюорисцентный цвет эмульсии помогает обнаруживать протечки

По вопросам приобретения **продукта QUINTOLUBRIC N 807-ALG** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: