



Многолетний опыт акционеров и руководства компании ООО “Кондор” позволил нам акцентировать свои усилия на создании высоко-технологичного производства по изготовлению готовых керамических масс для производителей керамических изделий.

Керамические массы изготавливаются в виде сухих порошков для шликерного литья, во влажном виде – для пластичного формования, в виде гранулированного порошка – для изостатического прессования. Предприятием разработаны, испытаны и внедрены в производство массы для различных отраслей керамического производства:

Техническая консультация

Марка	Назначение	Метод формирования			Температура обжига
		шликерное литье L	пластичное формование F	изостат-кое прессование I	
ПФ	полуфарфоровые изделия художественно бытового назначения	Да	Да	Да	1200-1280 С
МК	майоликовые изделия художественно бытового назначения	Да	Да	Да	1050-1090 С
ФЭТ	электротехнические изделия	Нет	Да	Да	1260-1350 С
МФ	фаянсовые изделия художественно бытового назначения	Нет	Да	Да	1200-1250 С
ГФ	фарфоровые изделия художественно бытового назначения	Да	Да	Да	1320-1380 С



ШМ	шамотные изделия художественно-декоративного назначения	1150-1280 С
БСТ	плитка для внутренней облицовки стен двукратного обжига	1050-1120 С

Технологический процесс построен на работе двух линий – мокрого помола с использованием шаровых мельниц с последующим высушиванием шликера в башенной распылительной сушилке и сухого помола глинистых материалов в шахтной молотковой мельнице.



Раздельный помол компонентов, высокая точность дозирования и эффективное смешивание позволяет изготавливать любую массу по заказам потребителей от самой простой до ювелирной по составу и свойствам фарфоровой.

По вопросам приобретения керамических масс и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: