



LIKONDA® 25

Процесс бесцветного хромирования металлов

Процесс Likonda® 25 предназначен для получения бесцветных защитно-декоративных хроматных пленок на кадмии, серебре, меди и ее сплавах. Раствор хромирования также обладает полирующим действием.

Характеристика процесса:

Бесцветные хроматные пленки получают при одностадийной обработке;
Коррозионная стойкость бесцветных хроматных пленок к воздействию влаги (по ГОСТ 9.012.73) составляет не менее 240 ч;
Получаемые пленки стойки к истиранию в мокром виде, поэтому хромирование можно проводить во вращательных установках;
Раствор Likonda® 25 может быть применен как на автоматических установках, так и при ручном обслуживании;
Корректировка хромирующего раствора во время эксплуатации осуществляется добавлением **композиции Likonda® 25**.

Хромирование проводится методом погружения обрабатываемых деталей в раствор.

[Техническая консультация](#)

Состав раствора и режим работы	Норма
Композиция Likonda® 25 , г/дм ³	70 - 78



Кислотность раствора, ед. pH	Не контролируется
Температура раствора, °C	18 - 30
Продолжительность хромирования, с	5 - 45

Ориентировочная норма расхода композиции Likonda® 25 составляет 20-30 г/м2 обработанной поверхности.

LIKONDA® 29

Процесс хромирования латуни и бронзы

Технологический процесс Likonda® 29 предназначен для хромирования латуни и бронзы с целью получения бесцветной защитно-декоративной пленки. Образующееся покрытие сохраняет внешний вид отполированной до высокой степени блеска поверхности и обладает стойкостью к истиранию в мокром виде.

[Техническая консультация](#)

Состав раствора и технологические параметры	Норма
Ангидрид хромовый технический, г/дм ³	25 - 30
Композиция Likonda® 29 , г/дм ³	5,2 - 10,2
Кислотность раствора, ед. pH	0,3 - 1,2
Температура, °C	18 - 30



Процессы: LIKONDA® 25 и LIKONDA® 29

Продолжительность погружения, с	20 - 90
---------------------------------	---------

Хроматирование проводится погружением деталей на подвесках или насыпью во вращательных установках. Раствор во время эксплуатации корректируется композицией Likonda® 29 и хромовым ангидридом. Норма расхода композиции Likonda® 29 составляет 3 – 5 г/м2.

По вопросам предоставления **процессов: LIKONDA® 25 и LIKONDA® 29** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов