АР-2
Процесс черного хроматирования цинкового покрытия и его сплавов

Процесс предназначен для черного хроматирования цинкового покрытия и покрытий сплавами цинк-кобальт и цинк-железо, полученных из щелочных электролитов, и цинкового покрытия, полученного из цианистых электролитов.

Хроматное покрытие обладает высокой коррозионной стойкостью. Например, хроматное покрытие, нанесенное на покрытие сплавом цинк-кобальт, после термической обработки при температуре 120 ºС в течение 1 часа до появления белой коррозиивыдерживает 220 часов.

Процесс черного хроматирования применим на подвесочных установках.

Состав раствора:

Наименование компонента	**Концентрация**
1. Композиция АР-2, $см^3/дм^3$	386
2. Кислота уксусная конц., $см^3/дм^3$	96
3. Кислота муравьиная конц., $см^3/дм^3$	3
4. Калий двухромовокислый, $г/дм^3$	28 – 32

Режим работы:

Параметр	Значение
1. pH	1,0 – 2,5
2. Температура, ºС	18 – 30
3. Продолжительность обработки, мин	(1,0 – 1,5) при pH ~ 1 (2 – 3) при pH (1,5 – 2,0) (4 – 5) при pH > 2
4. Время переноса, мин	Не более 1
5. Перемешивание	Механическое или сжатым воздухом

pH рабочего раствора корректируют раствором, содержащим 460 г/дм3 хромового ангидрида и 240 г/дм3 серной кислоты (d = 1,84).Э

Ориентировочная норма расхода композиции АР-2 составляет (15 – 20) см3/дм2.

АР-5
Процесс голубого хроматирования цинкового покрытия

Процесс предназначен для декоративного бесцветно-голубого хроматирования блестящего цинкового покрытия, полученного из цианистых и кислых электролитов.

Процесс можно проводить на подвесочных и во вращательных установках, как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Состав раствора:

Наименование компонента	Концентрация
1. Композиция АР-5, г/дм^3	2 – 5
2. Кислота азотная конц., см^3/дм^3	7 – 15

Режим работы:

Параметр	Значение
1. pH	1,6 – 2,2
2. Температура, ºС	18 – 30
3. Продолжительность обработки, с	30 – 50
4. Время переноса, мин	Не более 1
5. Перемешивание	Механическое или сжатым воздухом

Ориентировочная норма расхода композиции АР-5 составляет (5 – 8) г/м2.

АР-7
Процесс бесцветного хроматирования блестящего цинкового покрытия на основе солей трехвалентного хрома

Процесс предназначен для бесцветного хроматирования блестящего цинкового покрытия, полученнего из цианистых, щелочных нецианистых и кислых электролитов.

Хроматирующий раствор не содержит соединений шестивалентного хрома.

Процесс можно проводить на подвесочных и во вращательных установках, как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Состав раствора и режим работы:

Композиция АР-7, $см^3/дм^3$	**200**
1. pH	2 – 3
2. Температура, ºС	18 – 30
3. Продолжительность обработки, с	30 – 60
4. Время переноса, мин	Не более 1

Ориентировочная норма расхода композиции АР-7 составляет (40 – 60) см3/м2.

АР-11
Процесс черного хроматирования цинкового покрытия

Процесс предназначен для защитно-декоративной обработки цинкового покрытия, полученного из кислых, щелочных нецианистых и цианистых электролитов.

Полученное хроматное покрытие имеет глубокий черный цвет и обладает высокой коррозионной стойкостью – выдерживает воздействие 5 %-ного солевого тумана в течение (24 – 48) часов.

Состав раствора:

Наименование компонента	**Концентрация**
1. Композиция АР-11А, $см^3/дм^3$	200
2. Композиция АР-11В, $см^3/дм^3$	30

Режим работы:

Параметр	Значение
1. pH	1,2 – 1,9
2. Температура, ºС	18 – 30
3. Продолжительность обработки, мин	1,5 –2,0
4. Перемешивание	Механическое

Ориентировочная норма расхода композиции АР-11А составляет 60 см3/м2, а композиции АР-11В – 50 см3/м2.

По вопросам приобретения **процессов цветного хроматирования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: