



Процесс Likonda® F-16 предназначен для черного оксидирования изделий из углеродистой стали и чугуна, не имеющих контакта с пищевыми продуктами. Процесс также может применяться для оксидирования инструментальной стали, в составе которой содержание хрома не превышает 4%. Термообработанная сталь в большинстве случаев холодному оксидированию не подлежит.

Полученное оксидное покрытие имеет аморфную структуру и представляет собой смесь оксидов и фосфатов. Оксидное покрытие практически не меняет цвета при повышении температуры образца до 180 оС, стойкое к воздействию окружающей среды и является хорошим проводником.

Коррозионная стойкость непропитанного оксидного покрытия низкая и составляет 2-4 часа в камере солевого тумана. Оксидированные изделия, на которые нанесена защитная пленка водорастворимых лаков, могут эксплуатироваться в атмосферных условиях.

Особенности процесса чернения по сравнению с обычным щелочным оксидированием:

- увеличивается безопасность производства, исключаются горячие концентрированные растворы, отсутствуют вредные газовыделения,
- увеличивается производительность за счет короткого времени чернения (1-2 мин.) и более высокой (в 10 раз) покрываемой площади.

[Техническая консультация](#)

Состав раствора оксидирования и режим работы	Норма
Композиция Likonda® F-16 , см ³ /дм ³	65 - 200
Концентрация ионов водорода, ед. рН	1,6 - 2,2
Температура, °С	18 - 25
Продолжительность оксидирования, мин.	0,5 - 8,0
Толщина покрытия, мкм	0,6 - 1,2



Процесс холодного оксидирования стали LIKONDA® F-16

Ванна корректируется композицией Likonda® F-16. Количество добавляемой добавки и периодичность корректирования определяется опытным путем. Ориентировочная норма расхода 20-50 см³ на 1 м² оксидированной поверхности.

По вопросам предоставления **процесса холодного оксидирования стали LIKONDA® F-16** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов