



A1-DE

Процесс предназначен для получения цинкового покрытия на всех типах мягкой стали. Цинковое покрытие отличается более ровным распределением по сравнению с покрытием, полученным из кислых и цианистых электролитов. Покрытие более блестящее, чем полученное из обычных щелочных электролитов.

Блескообразующая добавка A1-DE не содержит комплексообразователей, которые требуют больших затрат на очистку сточных вод.

Рекомендуется применение стальных анодов.

Состав электролита:

Техническая консультация

Наименование компонента	Концентрация
1. Цинка окись, г/дм ³	12,5 - 17,4
2. Натр едкий, г/дм ³	120 - 145
3. Добавка блескообразующая A1-DE, см ³ /дм ³	8 - 12
4. Очиститель A1-EK, см ³ /дм ³	15 - 25
5. Соотношение концентраций цинка и едкого натра	1 : 10 - 1 : 12



Режим работы:

Техническая консультация

Параметр	Подвесочные установки	Вращательные установки
1. Катодная плотность тока, А/дм ²	1 - 8	0,5 - 1,5
2. Анодная плотность тока, А/дм ²	1 - 4	
3. Температура, °C	18 - 30	
4. Скорость осаждения покрытия, м/мин	0,3 - 0,7	

Расход добавок:

- добавка А1-DE (1 - 2) дм³ на 10.000 А · час,
- очиститель А1-ЕК - при корректировании гидроокисью натрия - 150 см³ на 1 кг гидроокиси.
- Следует избегать передозировки добавок, особенно очистителя А1-ЕК. Это приводит к значительному уменьшению выхода по току.

По вопросам приобретения **процессов высокоблестящего щелочного цинкования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов