



Процесс травления алюминия, процесс электрохимической активации блестящего никеля

Процесс травления алюминия ALUMINIUM ETCHANT K

ALUMINIUM ETCHANT K-процесс одновременного обезжиривания и травления алюминия и его сплавов.

Отличительные особенности:

- Образующийся в процессе травления шлам представляет собой легко удаляемый порошок.
- Отсутствие адгезии шлама к стенкам ванн.

Состав раствора:

Техническая консультация

Наименование продукта	Концентрация, г/л
ALUMINIUM ETCHANT K, г/л	50÷100 (матирование)
	20÷30 (обезжиривание/травление)
опция: ENPREP LUQUIPUR TENSIDE	тензиды эмульгирующие, неэмульгирующие, для струйной обработки

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс травления алюминия, процесс электрохимической активации блестящего никеля

Операционные параметры:

Техническая консультация

Наименование параметра	Значение
Время процесса, мин	5÷10
Температура раствора, °C	50÷80 (60)

Процесс электрохимической активации блестящего никеля ANKOR®NFDS

Процесс ANKOR® NFDS предназначен для электрохимической активации блестящего никеля перед нанесением хрома.

Отличительные особенности:

- Минимизируется возможность образования молочных разводов и других видов брака, обусловленного пассивацией никеля.
- Процесс более эффективен, чем химическая активация никеля в растворах хромового ангидрида.
- Низкие рабочие плотности тока.
- Форма и размер анодов не имеют значения.
- Перед последующей ванной хромирования не требуется промывка.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс травления алюминия, процесс электрохимической активации блестящего никеля

Состав раствора:

[Техническая консультация](#)

Наименование продукта	Концентрация, г/л
ANKOR NDFS, г/л	2,6

Операционные параметры:

[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	Значение
Время процесса, сек	10÷60 (20)
Температура раствора, °C	15÷25(20)
плотность тока, мА/дм ²	15÷50
напряжение, В	10

По вопросам приобретения **процесса травления алюминия, процесс электрохимической активации блестящего никеля** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов