



Процесс щелочного химического обезжиривания, процесс электрохимического обезжиривания

## Процесс щелочного химического обезжиривания ENPREP® 238 NW

Процесс ENPREP® 238 NW предназначен для химического обезжиривания сталей и цветных металлов погружным методом. Для улучшения обезжиривания может применяться ультразвук.

### Характеристики процесса:

Сильно щелочной, сильно эмульгирующий обезжиривающий раствор служит в 1,5-2,5 раза дольше стандартных составов.

Уменьшенное пенообразование.

Все ПАВы, содержащиеся в композиции, биологически разлагаемые.

### Состав раствора:

#### Техническая консультация

Наименование продукта	Концентрация, г/л
ENPREP 238 NW, г/л	30÷50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс щелочного химического обезжиривания, процесс электрохимического обезжиривания

**Операционные параметры:**

Техническая консультация

Наименование параметра	Значение		
Время процесса, мин	2÷10		
Температура раствора, °С	50÷70		

**Процесс электрохимического обезжиривания  
ENPREP® ОС**

Процесс ENPREP® ОС предназначен для электрохимического обезжиривания сталей и чугунов.

**Отличительные особенности:**

- Сильное эмульгирующее действие.
- Большая маслоёмкость.
- Короткое время процесса.
- Возможно даже удаление лёгкой ржавчины. В комбинации с травлением в составе АСТАНЕ возможно эффективное удаление окалины и толстых слоёв ржавчины.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс щелочного химического обезжиривания, процесс электрохимического обезжиривания

**Состав раствора:**

[Техническая консультация](#)

Наименование продукта	Концентрация, г/л
композиция ENPREP ОС, г/л	100÷250
опция: ENPREP СА, г/л	50÷100

**Операционные параметры:**

[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	Значение
Время процесса, мин	1 ÷ 10
Температура раствора, °С	20 ÷ 60
плотность тока, А/дм <sup>2</sup>	
подвески	10 ÷ 15
барабаны	1 ÷ 2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс щелочного химического обезжиривания, процесс электрохимического обезжиривания

По вопросам приобретения **процесса щелочного химического обезжиривания, процесса электрохимического обезжиривания** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов