



NBC

Процесс предназначен для получения защитного и защитно-декоративного цинкового покрытия. Процесс обеспечивает хорошую кроющую и рассеивающую способность, а полученное цинковое покрытие хорошо хроматируется.

В процессе щелочного цинкования NBC применяются две блескообразующие добавки: добавка NBC-O – для составления электролита и NBC-K – для составления и корректирования.

Как дальнейшее развитие процесса NBC возможно применение только одной блескообразующей добавки – добавки NBC-M. Получаемое цинковое покрытие обладает меньшими внутренними напряжениями.

Состав электролита:

Наименование компонента	Концентрация	
1. Цинка окись, г/дм ³	10 - 17	
2. Натр едкий, г/дм ³	90 - 120	
3. Добавка блескообразующая NBC-O, см ³ /дм ³	4 - 6	—
4. Добавка блескообразующая NBC-K, см ³ /дм ³	4 - 6	—
5. Добавка блескообразующая NBC-M, см ³ /дм ³	—	9 - 11
6. Соотношение концентраций цинка и едкого натра	1 : 8 - 1 : 10	



Режим работы:

Параметр	Подвесочные установки	Вращательные установки
1. Катодная плотность тока, А/дм ²	1 - 4	0,5 - 1,5
2. Анодная плотность тока, А/дм ²	1 - 2	
3. Температура, °С	18 - 30	
4. Скорость осаждения покрытия, мкм/мин	0,2 - 0,6	

Расход добавок составляет (2 - 4) дм³ на 10.000 А · час. Ориентировочная норма расхода добавок при толщине покрытия 1 мкм составляет 2 см³/м².

По вопросам приобретения **процессов щелочного бесцианистого цинкования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов