



Процесс радужного хромирования блестящих цинковых покрытий на основе соединений трехвалентного хрома.

Процесс Likonda® 3-Cr-4 предназначен для получения радужного хроматного покрытия на блестящих цинковых гальванопокрытиях, осажденных из щелочных и кислых электролитов.

Композицию Likonda® 3-Cr-4 можно применять как в автоматических линиях, так и в линиях, обслуживаемых ручным способом, подвесочного или барабанного типа.

Раствор композиции Likonda® 3-Cr-4 не содержит высокотоксичных соединений Cr(VI). Основой композиции Likonda® 3-Cr-4 являются полимерные комплексные соединения Cr(III), позволяющие получить декоративные коррозионно- и термостойкие радужные хроматные покрытия при комнатной температуре.

Раствор композиции Likonda® 3-Cr-4 не содержит комплексообразователей и работает в широком интервале кислотности (1,6 - 2,8 ед. pH). Коррозионная стойкость получаемого хроматного покрытия до появления белых продуктов коррозии цинка в камере нейтрального 5%-ного соляного тумана, определенная согласно ISO 9227, без дополнительной защиты составляет не менее 96 — 120 часов, с дополнительным защитным слоем Likonda®LC - не менее 250 часов. Хроматное покрытие является термостойким.

Состав раствора и технологические параметры:

Техническая консультация

Композиция Likonda® 3-Cr-4	80 - 120 см ³ /дм ³
Кислотность раствора	1,6 - 2,8 ед. pH
Оптимальная температура раствора	15 - 35 °C
Продолжительность хромирования	45 - 120 с

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Перемешивание и сушка:

Техническая консультация

Перемешивание	Рекомендуется лёгкое перемешивание раствора сжатым воздухом, покачивание штанги и встряхивание корзин.
Сушка	Рекомендуется сушка тёплым (60 - 80°C) воздухом, подаваемым в сушильную камеру под напором.

Раствор композиции Likonda® 3-Cr-4 корректируется добавлением композиции Likonda® 3-Cr-4 и азотной кислоты. Необходимое для корректирования раствора хроматирования количество композиции Likonda® 3-Cr-4 рассчитывают на основании данных анализа на содержание Cr(III).

Периодичность корректирования композицией Likonda® 3-Cr-4 устанавливается опытным путем. Ориентировочная норма расхода композиции Likonda® 3-Cr-4 составляет 15-25 см3 (подвески) и 20-40 см3 (барабаны) на 1 м2 обработанной поверхности.

По вопросам предоставления **процесса радужного хроматирования LIKONDA® 3-Cr-4** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов