



**Процесс микротрещиноватого никелирования
ELPELYT® MREPELYT® MR**

Процесс никелирования ELPELYT MR позволяет получать сильно напряженные осадки никеля для последующего получения микротрещиноватых осадков хрома при декоративном хромировании. Получаемые осадки хрома имеют от 20 до 80 трещин на мм².

Благодаря микротрещиноватой структуре слоя хрома существенно повышается коррозионная стойкость получаемых многослойных покрытий. Процесс ELPELYT MR зарегистрирован в IMDS системе под кодом 748084.

Состав электролита:

[Техническая консультация](#)

Наименование продукта	Концентрация
никель ²⁺ г/л	50÷70
хлориды г/л	57÷88
добавка ACETIC ACID SPECIAL, мл/л	30÷45
добавка ELPELYT MR ACTIVATING SOLN, мл/л	80÷120
добавка ELPELYT LS1 BRIGHTENER, мл/л	0,5



Процесс микротрещиноватого и микропористого никелирования

добавка NON PITTER 62A, г/л	2,0÷10,0
-----------------------------	----------

Операционные параметры:

Техническая консультация

Наименование параметра	Значение
Температура раствора, °C	25÷30
катодная плотность тока, А/дм ²	3,0÷10,0
анодная плотность тока, А/дм ²	1,0÷5,0
рН электролита	3,6÷4,1
время процесса, мин	1,0÷3,0
перемешивание	катодное

Расход добавок на 10 000 А*ч:

Техническая консультация

добавка ELPELYT LS1 BRIGHTENER, мл/л	0,5÷1,5
--------------------------------------	---------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс микротрещиноватого и микропористого никелирования

добавка ELPELYT MR ADDITION SALT , кг	2÷4
добавка NON PITTE 62A, л	0,1÷0,3

Процесс микропористого никелирования DUR-NI 4000

Процесс никелирования EDUR-NI 4000 предназначен для последующего получения микропористых осадков хрома при декоративном хромировании. Покрытие сил-никеля толщиной 2-3 мкм наносится на слой блестящего никеля. Благодаря микропористой структуре слоя хрома существенно повышается коррозионная стойкость получаемых многослойных покрытий. Процесс DUR-NI 4000 зарегистрирован в IMDS системе под кодом 748651.

Состав электролита:

Техническая консультация

Наименование продукта	Концентрация
никель ²⁺ г/л	70÷100
хлориды г/л	25÷30

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс микротрещиноватого и микропористого никелирования

борная кислота, г/л	35÷45
добавка ELPELYT CARRIER X5, мл/л	4÷10
добавка ELPELYT CARRIER H, мл/л	1,5÷5
добавка ELPELYT LS1 BRIGHTENER, мл/л	0,15
добавка ELPELYT NICKEL ADDITIVE P, мл/л	0,1
добавка DUR-NI DN 304, г/л	0,4
добавка WETTING AGENT DL-S (при барботаже), мл/л	0,5÷2
добавка NON PITTER 62A (при катодном перемешивании), г/л	1÷4

Операционные параметры:

Техническая консультация

Наименование параметра	Значение
Температура раствора, °C	50÷60
катодная плотность тока, А/дм ²	2÷6
анодная плотность тока, А/дм ²	1÷3
рН электролита	4,0÷4,4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс микротрещиноватого и микропористого никелирования

По вопросам приобретения **процессов микротрещиноватого и микропористого никелирования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов