



Процесс кислого очищения печатных плат, процесс микротравления печатных плат

А-МО

Процесс кислого очищения печатных плат

Процесс предназначен для удаления любых загрязнений оксидов с медной фольги печатных плат. Процесс идеально подходит перед последующими процессами химического или электрохимического меднения, химического никелирования, иммерсионного золочения и др.

Состав р

аствора:

[Техническая консультация](#)

Наименование компонента	Концентрация
1. Очиститель А-МО, см ³ /дм ³	100 - 120
2. Кислота серная, 10 %-ный раствор, см ³ /дм ³	10 - 15

Режим работы:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс кислого очищения печатных плат, процесс микротравления печатных плат

Техническая консультация

Параметр	Значение
1. Температура, °C	35 - 40
2. Продолжительность обработки, мин	3 - 5
3. Перемешивание	Покачивание штанги со скоростью (0,8 - 1,6) м/мин

Эксплуатация раствора при температуре выше 40 °C не рекомендуется, т.к. это может оказать отрицательное воздействие на пленочные резисты.

Ориентировочная норма расхода очистителя А-МО при соблюдении условий эксплуатации составляет (40 - 60) см³ на 1 м² поверхности печатных плат.

А-МТ

Процесс микротравления печатных плат

Процесс предназначен для равномерного травления химического и электрохимического медного покрытия и стекловолокна. Раствор создает определенную структуру меди, обеспечивающую максимальную адгезию последующих покрытий.

Состав раствора:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс кислого очищения печатных плат, процесс микротравления печатных плат

Техническая консультация

Наименование компонента	Концентрация	
	Электрохимическая медь и стекловолокно	Химическая медь
1. Микротравитель А-МТ, г/дм ³	100 - 200	30 - 50
2. Кислота серная (d = 1,84), см ³ /дм ³	10 - 15	10 - 15
3. Стабилизирующая добавка А-МТР, см ³ /дм ³	0,5 - 1,0	0,1 - 1,0

Режим работы:

Техническая консультация

Параметр	Значение
1. Температура, °C	15 - 20
2. Продолжительность обработки, мин	0,5 - 5,0
3. Перемешивание	Покачивание штанги со скоростью (0,8 - 1,6) м/мин
4. Скорость травления, м/мин	0,4 - 0,7

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс кислого очищения печатных плат, процесс микротравления печатных плат

При производстве многослойных печатных плат можно применять струйное травление внутренних слоев. При этом, скорость увеличивается на (20 – 30) %.

Ориентировочная норма расхода микротравителя А-МТ составляет (100 – 150) г, а добавки А-МТР (5 – 15) см³ на 1 м² покрытия.

По вопросам приобретения **процесса кислого очищения печатных плат, процесса микротравления печатных плат** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов