



Процесс фосфатирования стали, процесс холодной толстослойной радужной пассивации цинка

## Процесс фосфатирования стали PHOSBOND W 90 F/M

**PHOSBOND W 90 F/M** представляет собой кислотную композицию для одновременного обезжиривания и фосфатирования стали. Композиция содержит фосфаты, ПАВы, окислители и др. вспомогательные агенты. PHOSBOND W 90 F/M не содержит фторидов.  
Удельный вес пленки:  $0,2 \div 1$  г/м<sup>2</sup>; толщина пленки:  $0,2 \div 0,8$  мкм.

### Отличительные особенности:

- Процесс отличается высокой обезжиривающей способностью и низким пенообразованием.
- Образующая фосфатная пленка характеризуется хорошей коррозионной стойкостью, достаточной для межоперационного хранения.
- Процесс применяется как для стали, так и для цинка.
- Процесс может использоваться в качестве пассивации для межоперационного хранения с последующим нанесением финишного покрытия.

### Состав раствора:

[Техническая консультация](#)

Наименование продукта	Концентрация, г/л
PHOSBOND W 90 F/M, мл/л	10÷25

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс фосфатирования стали, процесс холодной толстослойной радужной пассивации цинка

рН	3,5÷5,8
----	---------

**Операционные параметры:**

[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	Значение
Время процесса, мин	2÷3
Температура раствора, °С	35÷60

**Процесс холодной толстослойной радужной пассивации цинка  
PERMAPASS® 3082**

**PERMA PASS® 3082** — процесс холодной толстослойной пассивации с высокой коррозионной стойкостью на основе трёхвалентного хрома. Процесс предназначен для пассивации цинковых покрытий из слабокислых, цианистых или щелочных (бесцианистых) электролитов.

**Сплавы ZnFe и ZnNi** также могут пассивироваться с помощью PERMA PASS® 3082.

PERMA PASS 3082 формирует светлые и радужные защитные слои. Цвет пассивного слоя - зеленоватый и может быть красноватым, голубоватым или даже

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс фосфатирования стали, процесс холодной толстослойной радужной пассивации цинка

радужно-фиолетовым, а для щелочного цинка – даже более интенсивным и светло-жёлтым. Толщина слоя варьируется от 100 до 500 мкм.

**Коррозионная стойкость PERMA PASS® 3082** близка или даже лучше, чем в случае желтых хроматных конверсионных покрытий, содержащих шестивалентный хром. Таким образом, PERMA PASS® 3082 может рассматриваться как прямая замена жёлтых хроматных конверсионных покрытий.

**Коррозионная стойкость** получаемых покрытий в камере нейтрального солевого тумана DIN 50 021 до начала “белой” коррозии:

- для подвесок до 300 часов
- для барабанов 144÷240 часа

**IMDS система:** пассивные плёнки, полученные с помощью PERMA PASS IMMUNOX 3K, соответствуют материалу, зарегистрированному в IMDS системе под кодом 900924.

RoHS соответствие: PERMA PASS IMMUNOX 3K соответствует директивам RoHS и не содержит Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB, PBDE.

**Состав раствора:**

[Техническая консультация](#)

Наименование продукта	Концентрация, г/л
-----------------------	-------------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс фосфатирования стали, процесс холодной толстослойной радужной пассивации цинка

PERMA PASS 3082, мл/л	100÷225
опция: INHIBITOR 3-K, мл/л	2÷4

**Операционные параметры:**

[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	Значение
Время процесса, сек	30÷90
pH	1,8÷2,4
температура раствора, °C	20÷40
температура сушки, °C	60÷100

**Расход**

0,8 ÷ 1,5 л на 50 м2 обработанной поверхности.

По вопросам приобретения **процесса фосфатирования стали, процесса холодной толстослойной радужной пассивации цинка** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов