



RADO-PP

Процесс предназначен для замены оловянных или оловянно-свинцовых металлорезистов в производстве печатных плат.

Получаемое никелевое покрытие является устойчивым при травлении меди в щелочном меднохлоридном растворе и после активирования обеспечивает качественное осаждение покрытия иммерсионного золота, химического палладия, иммерсионного серебра и др.

Состав электролита:

Техническая консультация

Наименование компонента	Концентрация
1. Никель сернокислый 7-водный, г/дм ³	100 - 300
2. Никель двуххлористый 6-водный, г/дм ³	30 - 90
3. Кислота борная, г/дм ³	20 - 40
4. Добавка RADO-2, г/дм ³	1 - 2
5. Добавка RADO-1, см ³ /дм ³	6 - 7
6. Добавка RADO-5M, см ³ /дм ³	0,2 - 1,5
7. Модификатор RADO-21, см ³ /дм ³	0,2 - 2,0



8. Добавка антипиттинговая RADO-11, см ³ /дм ³	0,2 - 2,0
--	-----------

Режим работы:

Техническая консультация

Параметр	Значение
1. Катодная плотность тока, А/дм ²	0,2 - 1,5
2. Температура, °С	25 - 40
3. рН	3,5 - 4,5
4. Продолжительность электролиза, мин	10 - 30
5. Перемешивание	Покачивание штанги со скоростью (0,8 - 1,6) м/мин или сжатый воздух
6. Фильтрация	Постоянная

По вопросам приобретения **процесса химического никелирования, процесса активирования никелевого металлорезиста** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов