



ENTHOBRITE® CLZ HELIOSTAR R

ENTHOBRITE® CLZ HELIOSTAR R процесс блестящего слабокислого цинкования, работающий как с калием хлористым, так и с аммонием хлористым.

Отличительные особенности:

- Сбалансированный однокомпонентный блескообразователь
- Превосходное распределение покрытий по толщине
- Хорошая кроющая способность на сильно углублённых участках
- Очень блестящие и выровненные осадки
- Высокая скорость осаждения
- Экологически благоприятная химия

Состав электролита (KCl):

[Техническая консультация](#)



Наименование продукта	Концентрация	
	подвески	барабаны
цинк хлористый, г/л	60 ÷ 95	40 ÷ 95
калий хлористый, г/л	180 ÷ 230	160 ÷ 210
борная кислота, г/л	20 ÷ 30	
добавка HELIOSTAR R Carrier, мл/л	15 ÷ 30	
добавка HELIOSTAR R-2 блескообразователь, мл/л	0.5 ÷ 3	

Операционные параметры (КС):[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	Значение	
	подвески	барабаны
катодная плотность тока, А/дм ²	0,2 ÷ 6	0,2 ÷ 1,5
анодная плотность тока, А/дм ²	0,5 ÷ 4	
рН электролита	5,0 ÷ 5,6	
температура электролита, °С	20 ÷ 45	
перемешивание	обязательно	—



Состав электролита (NH₄Cl):

[Техническая консультация](#)

Наименование продукта	Концентрация	
	подвески	барабаны
цинк хлористый, г/л	60 ÷ 95	40 ÷ 95
аммоний хлористый, г/л	130 ÷ 165	
HELIOSTAR R носитель, мл/л	25 ÷ 40	
HELIOSTAR R-2 блескообразователь, мл/л	0.5 ÷ 3	

Операционные параметры (NH₄Cl):

[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	Значение	
	подвески	барабаны
катодная плотность тока, А/дм ²	0,2 ÷ 6	0,2 ÷ 1,5
анодная плотность тока, А/дм ²	0,5 ÷ 4	
рН электролита	5,0 ÷ 6,0	



температура электролита, °С	20 ÷ 45	
перемешивание	обязательно	—

Расход блескообразователя HELIOSTAR R-2 на 10 000 А*ч при 25 °С:

[Техническая консультация](#)

для барабанов, л	от 2,0
для подвесок, л	от 1,5

По вопросам приобретения **процесса блестящего слабокислого цинкования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: