ENTHOBRITE® NCZ 5001

ENTHOBRITE® NCZ 5001- процесс блестящего щелочного цинкования, предназначенный для покрытия на подвесках либо в барабанах.

Отличительные особенности:

- Высокий блеск осадков на всем диапазоне плотностей тока.
- Простая в эксплуатации система добавок.
- Насыщенный голубой цвет пассивных пленок.
- Дактильные осадки с низкими внутренними напряжениями.
- Высокая скорость осаждения, кроющая и рассеивающая способность.

Состав электролита:

Техническая консультация

Наименование продукта	**Концентрация**	
	подвески	**барабаны**
цинк по металлу, г/л	10 ÷14	12÷15
гидроксид натрия, г/л	110 ÷140	130 ÷160
добавка HELIOSTAR NCZ 5001 A, мл/л	12÷16	
добавка HELIOSTAR NCZ 5001 B, мл/л	2÷4	
добавка HELIOSTAR NCZ 5001 C, мл/л	2÷4	

опция: добавка ENTHOBRITE NCZ CONDITIONER, мл/л	15÷30	10÷30
опция: добавка ENTHOBRITE NCZ AS, мл/л	0.025	

Операционные параметры:

Техническая консультация

Наименование параметра	**Значение**	
	подвески	**барабаны**
плотность тока, А/дм^2	2÷4	0,5 ÷ 1,5
температура электролита, °С	20÷42	22÷45

Расход добавок на 10 000 А*ч:

Техническая консультация

Наименование параметра	**Расход, л**	
	подвески	**барабаны**
добавка HELIOSTAR NCZ 5001 A	1÷1,5	1,5 ÷2

добавка HELIOSTAR NCZ 5001 B	1÷1,5	1÷2
добавка HELIOSTAR NCZ 5001 C	0,5÷1	

По вопросам приобретения **процесса блестящего щелочного цинкования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: