



RV

Процесс предназначен для получения зеркально блестящего медного покрытия из сернокислого электролита.

Из этого электролита также могут покрываться изделия из стали, алюминия и пластмасс после нанесения подслоя, обеспечивающего хорошее сцепление с покрываемой поверхностью.

Медное покрытие, полученное из электролита с добавкой RV, обладает блеском не менее 90 % по отношению к серебряному зеркалу, высокой выравнивающей способностью (82 - 90 % при толщине покрытия 20 μm), небольшими внутренними напряжениями и сравнительно хорошей рассеивающей способностью (40 - 45 % по методу Херинга-Блюма).

Эксплуатационные свойства электролита соответствуют уровню лучших мировых аналогов, а по таким параметрам как стабильность, малая чувствительность к загрязнению посторонними ионами превосходит другие известные электролиты меднения.

Состав электролита:

Наименование компонента	Концентрация
1. Медь (II) сернокислая 5-водная, г/дм ³	190 - 230
2. Кислота серная ($d = 1,84$), г/дм ³	50 - 60
3. Добавка блескообразующая RV, см ³ /дм ³	3 - 6
4. Хлориды (Cl^-), мг/дм ³	40 - 60

Режим работы:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Процесс блестящего сернокислого меднения

Параметр	Значение
1. Катодная плотность тока, А/дм ²	0,1 - 10,0
2. Температура, °С	20 - 28
3. Скорость осаждения покрытия при плотности тока ~ 4 А/дм ² , мкм/мин	1
4. Перемешивание	очищенный сжатый воздух

Расход добавки RV составляет (1,2 - 2,5) дм³ на 10.000 А · час.

Добавка RV совместима с добавками кислого меднения БЦ-1, БЦ-2 и Б-7211. Переход осуществляется добавлением в электролит новой добавки.

По вопросам приобретения **процессов блестящего сернокислого меднения** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов