



LIK FA-50

Процесс предназначен для одновременного обезжиривания и получения аморфного фосфатного покрытия на стали перед ее окрашиванием. Особенно хорошо процесс фосфатирования проявляет себя при нанесении порошковых лакокрасочных материалов. При необходимости раствор можно модифицировать для фосфатирования цинка и алюминия.

Процесс фосфатирования LIK FA-50 можно проводить как методом окунания, так и методом распыления.

Состав раствора и режим работы:

	Окунание	Распыление
Композиция LIK FA-50, см³/дм³	45 - 50	15 - 20
1. pH	4,7 - 5,3	4,5 - 5,5
2. Температура, °C	40 - 60	40 - 60
3. Общая кислотность, точки	15 - 20	4 - 8
4. Продолжительность фосфатирования, мин	5 - 10	1 - 3
5. Давление, атм	—	1 - 2
6. Привес фосфатного покрытия, г/м ²	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6
7. Фильтрация	Периодическая	



Раствор корректируется композицией LIK FA-50 по данным анализа общей кислотности.

Список процессов фосфатирования

Наименование композиции	Тип покрытия	Вес покрытия, г/м ²	Режимы эксплуатации			Назначение процесса
			Время, мин	Темпер., °C	Конц., г/дм ³	
LIK F -1	Zn-фосфат	5 - 10	5 - 10	20 - 25	25 - 30	Фосфатирование цинка с целью замены кадмия и защиты от коррозии
LIK F -11	Zn-Ca - фосфат	3 - 6	5 - 10	45 - 55	25 - 30	Фосфатирование цинка и стали перед окрашиванием
LIK F-36M	Zn-фосфат	6 - 12	5 - 15	45 — 55	25 - 30	Черное фосфатирование взамен щелочного оксидирования
LIK F -44	Zn-фосфат	8 - 20	5 - 15	45 - 55	50 - 55	Фосфатирование стали с целью облегчения ее холодной деформации
LIK FA -50	Zn-фосфат	0,4 - 0,8	5 - 10	45 - 55	20 - 25	Подготовка поверхности железа, алюминия и цинка перед окрашиванием порошковыми красками



Процесс аморфного фосфатирования стали, процессы фосфатирования

По вопросам приобретения **процесса аморфного фосфатирования стали, процессы фосфатирования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов