



AK-11P

Процесс предварительного активирования печатных плат

Процесс предназначен для предварительного активирования поверхности печатных плат с целью увеличения прочности сцепления с поверхностью фольгированного диэлектрика, а также с целью избежания разбавления рабочего раствора активирования.

Состав раствора и режим работы:

[Техническая консультация](#)

Добавка АК-11Р, см³/дм³	20 - 30
1. Температура, °С	18 - 20
2. Продолжительность обработки, мин	1 - 2
3. Плотность загрузки, дм ² /дм ³	2 - 3
4. Перемешивание	Покачивание штанги со скоростью (0,8 - 1,6) м/мин



АК-11

Процесс активирования печатных плат

Процесс обеспечивает качественное осаждение палладия на поверхности отверстий печатных плат, который является катализатором процесса химического меднения.

Процесс характеризуется высокой стабильностью и практически исключает осаждение иммерсионного покрытия палладия на фольгированные участки печатных плат.

Состав раствора:

Техническая консультация

Наименование компонента	Концентрация
1. Активатор АК-11, см ³ /дм ³	50 - 150
2. Кислота соляная (d = 1,18), см ³ /дм ³	10 - 15

Режим работы:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Параметр	Значение
1. Температура, °C	20 - 30
2. Продолжительность обработки, мин	4 - 5
3. Плотность загрузки, $\text{дм}^2/\text{дм}^3$	2 - 3
4. Перемешивание	Покачивание штанги со скоростью (0,8 - 1,6) м/мин

При соблюдении технологического режима ориентировочно можно обработать 100 м² из 1 дм³ раствора.

По вопросам приобретения **процесса активирования плат** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов