



Присадка к дизельным и лёгким котельным топливам содержащая в своём составе полимеры и поверхностно-активные вещества (ПАВ) растворённые в высококипящем ароматическом нефтяном растворителе.

1. Состав / информация о компонентах

[Техническая консультация](#)

Состав смеси (масс. %)	
Компонент	Масс. %
Ксилол (смесь изомеров)	Ок. 50
1,2,4-Триметилбензол	Ок. 15,5
1,3,5-Триметилбензол	Ок. 4
1,2,3-Триметилбензол	Ок. 2,5
1-Метил-3-этилбензол	Ок. 10
1-Метил-4-этилбензол	Ок. 4
1-Метил-2-этилбензол	Ок. 3
n-пропилбензол	Ок. 3
Кумол	Ок. 1,5
1,3-диэтилбензол	Ок. 1,5

2. Физико-химические характеристики

- Агрегатное состояние: полупрозрачная однородная жидкость
- Цвет: бесцветная

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Запах: растворителя
- Температура замерзания: ниже -20°C
- Температура кипения: выше 165°C
- Температура воспламенения: выше 45°C
- Температура самовоспламенения: выше 500°C
- Плотность (при $+15^{\circ}\text{C}$): $0,89 - 0,93 \text{ г/см}^3$
- Растворимость в воде: очень малая
- Гигроскопичность: отсутствует
- Остаток после испарения: отсутствует
- Содержание воды: отсутствует

3. Дозировка

Для достижения «зимних значений» предельной температуры фильтруемости (температуры застывания), в зависимости от характеристик дизельного (печного) топлива, требуется дозировка 0,7-1 литр на 1 тонну топлива. Для получения большего эффекта можно использовать и более высокую дозировку — до 1,5 литров на 1 тонну и выше. Оптимальная дозировка «эковинтер-1м» существенно зависит от характеристик используемого топлива.

Согласно проведенных испытаний на печном топливе, производства киришского НПЗ, с начальной t застывания (-21°C) были получены следующие результаты:

- При введении 0,05 % присадки — температура застывания: -33°C
- При введении 0,1 % присадки — температура застывания: -39°C

Растворимость в топливах

Присадку следует применять при температурах топлив на $10-15^{\circ}\text{C}$ выше его t помутнения, желательно предрастворив.

4. Упаковка

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стальные бочки по 200 литров, кубические емкости по 1000 литров.

5. Преимущества перед аналогами

- Имеет однородное состояние и в процессе хранения не расслаивается и не выпадает в осадок.
- Имеет низкую стоимость, что экономически выгодно влияет на себестоимость приготовления конечного продукта.
- !!! Присадка обладает смазывающими свойствами, содержит ингибитор коррозии, который нейтрализует коррозионные свойства сополимеров, а также солюбилизирующую присадку, которая позволяет повысить растворимость сополимера как в растворе, так и в топливе (сополимер не выпадает в осадок).

По вопросам приобретения **присадки Эковинтер-1М** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов