



Elsold трубчатые припой со сплавами олово-свинец

Трубчатые припой ELSOLD используются для автоматической и ручной пайки. Основные области применения таких методов монтажа в производстве электроники – это ремонтные работы, прототипирование, внесение доработок, досборка изделий в областях электротехнической и электронной промышленности.

Elsold трубчатые припой бессвинцовые

Трубчатые припой ELSOLD используются при ручной и автоматизированной пайке (а также при выполнении ремонта паяльных соединений) во всех сферах электротехники и электроники: в электронных системах автомобилей, телекоммуникациях и стандартных промышленных электронных системах. ELSOLD является единственным европейским производителем, чей продукт внесен в каталог одобренных производителей паяльных материалов. Указанный каталог ПРОФЕС-СИОНАЛЬНЫХ конструкционных материалов составлен ESA (Европейское агентство космических исследований).

Indium CW-301 трубчатый припой с водосмываемым флюсом

Indium CW-301 – трубчатый припой с водосмываемым флюсом, который содержит активные компоненты, позволяющие эффективно паять даже сильно окисленные поверхности, в том числе медь, латунь, никель и мягкую сталь. Остатки флюса легко отмываются водой, оставляя поверхность печатной платы чистой. Флюс хорошо совместим с большинством водосмываемых флюсов, производимых корпорацией INDIUM, в том числе и флюсами для бессвинцовых технологий.

Indium CW-501 трубчатый припой с флюсом, не требующим отмычки

Indium CW-501 – трубчатый припой с флюсом, не содержащим галогенов и не требующим отмычки. Флюс оставляет минимальное количество остатков на плате и не разбрызгивается при пайке. Флюс хорошо совместим с большинством жидких флюсов корпорации INDIUM, не требующих отмычки, в том числе полностью совместим с бессвинцовыми материалами.

Indium CW канифольные трубчатые припой серии Ultra-Clear с флюсом, не требующим отмычки

Indium CW-501 – трубчатый припой с флюсом, не содержащим галогенов и не требующим отмычки. Флюс оставляет минимальное количество остатков на плате и не разбрызгивается при пайке. Флюс хорошо совместим с большинством жидких флюсов корпорации INDIUM, не требующих отмычки, в том числе полностью совместим с бессвинцовыми материалами. Трубчатые припой Indium серии Ultra-Clear разработаны с учетом современных требований к пайке по бессвинцовой и свинецсодержащей технологии. При производстве материалов Ultra-Clear использованы современные технологии производства паяльных материалов, обеспечивающие стабильность свойств и характеристик припоев. Серия Ultra-Clear полностью отвечает требованиям современных директив



RoHS (для бессвинцовых сплавов) и REACH.

Когда мы говорим о сборке электроники, то чаще всего подразумеваем **автоматизированную сборку, SMD монтаж и микроминиатюрные компоненты**. При этих технологических операциях используются современные паяльные материалы, например, паяльные пасты, и многие задачи при производстве электроники уже связаны с микроэлектроникой и гибридными схемами. Но всегда остается часть операций, выполняемых по старинке вручную: операции доработки или ремонта после автоматизированной сборки, производство несерийных прототипов, которые сложно собрать автоматически. При производстве небольших серий несложных печатных узлов иногда проще, дешевле и быстрее собрать вручную, чем автоматизировать.

Под действием современных требований и тенденций в производстве электроники и электронных компонентов изменились и материалы, которые используются **для ручной пайки**. Сейчас при ручной пайке для точного нанесения используют флюсы в аппликаторах, часто применяются удобные для некоторых приложений флюс-гели, да и спектр флюсов значительно расширился.

Но основным материалом, используемым при ручной пайке, является трубчатый припой.

Применение трубчатых припоев, содержащих флюс, не требующий отмывки, решает проблему необходимости удалять остатки жидких флюсов после пайки, так как все остатки флюса в трубчатом припое дезактивируются. При использовании жидких флюсов существует опасность, что какая-то часть, не подвергнувшаяся термообработке, останется активной на поверхности печатного узла.

Использование трубчатых припоев позволяет увеличить производительность ручной пайки и в какой-то мере повторяемость результата. Мировые лидеры в производстве технологических материалов изготавливают сплав для производства трубчатых припоев очень высокого качества с малым

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Припой трубчатый

количеством примесей. Обязательным правилом для них является указание сплава и количества примесей в сертификатах на каждую партию припоя.

По вопросам приобретения **припоя трубчатого** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов