



**Предназначен** для пайки медных проводов и жил к выводам разъёмов, полупроводниковым приборам, где недопустим перегрев.

**Состав:** олово 50—61%, свинец 39—50%.



**Температура плавления:** начальная 183 °С, конечная 190 °С.

**Припой оловянно-свинцовый ПОС-61** находит широкое применение при работе с изделиями небольшого размера или изготовленными из легкоплавких металлов. Для обработки шва или соединения деталей этим припоем, разогревать паяльник почти не требуется: начинает плавиться ПОС-61 уже при температуре 183С, а работать с ним можно уже при 190С (обычно паяльник перегревают до 220-240С, чтобы обеспечить более комфортные условия пайки). Обусловлены такие температурные границы высоким содержанием олова в составе припоя.

Олово обладает достаточной механической прочностью(4.3МПа) и не разрушается при растяжении(из-за своей вязкости). Поэтому **припой ПОС-61** подходит для пайки спиральных пружин в измерительных приборах. Высокая электропроводность позволяет использовать его при соединении деталей электроприборов.

Широко используется **ПОС-61** в электротехнике при пайке тонких проводов. Обычные техники паяния здесь не подходят: раскаленный провод просто прогорает насквозь. Тонкую проволоку из припоя и обрабатываемые провода складывают и на долю секунды прижимают паяльником. В итоге образуется достаточно прочное и надежное соединение, а провода остаются практически холодными. Такие свойства припоя позволяют использовать его для пайки тонких проводов обмоток или катушек. Отсутствие избыточного нагрева важно и для работы с микросхемами или элементами радиоприборов. В этой сфере электротехники **припой ПОС-61** используется повсеместно.

Выпускается **ПОС-61** в форме чушек, прутков или проволоки

По вопросам приобретения припоя ПОС-61 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: