



Инпадэк КМ-8 — таблетированный пресс-материал, используемый для герметизации интегральных микросхем в DIP (N/NS) и SO (D/DW) корпусах методом литьевого прессования.

Преимущества

- Высокая теплостойкость и химостойкость;
- Низкое влагопоглощение;
- Низкое содержание ионных примесей.

Область применения

Широкоприменение Инпадэк КМ-8 нашел в радиоэлектронике — электроизоляция микросхем и проводов, защитные корпуса микросхем.

Технические характеристики

ГУ 2253-457-00209349-2008	
Применение	Герметизации интегральных микросхем
Цвет, вид	Таблетки темно-серого цвета
Диаметр и масса таблеток	(55,0±0,5) мм — 85±1 г (14,0 ± 0,2) мм — 3,2±0,1 г
Время гелеобразования при (175±1) °С, с	20-40
Температура стеклования, °С, не менее	150
Текучесть по спирали при (175±1) °С, см	60-105
Режим прессования	(170 ± 5) °С, давление 40-65 кгс/см ²
Режим отверждения	170°С, 2 ч
Плотность, г/см ³	1,95 ± 0,02
Температура размягчения неотверждённого пресс-материала, °С	35-50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Изгибающее напряжение при разрушении отвержденного ИНПАДЭК КМ-8, МПа, не менее	90
Средний коэффициент линейного теплового расширения в интервале температур 20-120°C, 1/ °С	25-32
Теплопроводность при температуре 25°C, Вт/м• К	0,7 Вт/м К
Удельное объемное сопротивление при 20°C, Ом • см, не менее	1,8•1015
Гарантийный срок хранения (температура хранения не выше 10°C)	6 месяцев

Условия хранения

Инпадэк КМ-8 в упакованном виде хранят в холодильной камере при температуре не выше 10°C.

По вопросам приобретения пресс-материал Инпадэк КМ-8 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: