



Препреги и материалы для оснастки TOOLMASTER

Наименование	Краткое описание
TMFP 3100	Лёгкий стекло-эпоксидный препрег, который используется совместно с тяжёлым препрегом TMFP 3200 для изготовления форм с начальным отверждением при средней температуре,- для оснастки Toolmaster
TMFP 3200	Тяжёлый стекло-эпоксидный препрег, который используется совместно с лёгким препрегом TMFP 3100 для изготовления форм с начальным отверждением при средней температуре,- для оснастки Toolmaster
TMGP 4000	Лёгкий угле-эпоксидный препрег, который используется совместно с тяжёлым препрегом TMGP 4200 для изготовления форм с начальным отверждением при средней температуре,- для оснастки Toolmaster
TMGP 4100	Угле-эпоксидный препрег среднего веса, который используется совместно с лёгким препрегом TMGP 4000 для изготовления форм с начальным отверждением при средней температуре,- для оснастки Toolmaster
TMGP 4200	Тяжёлый угле-эпоксидный препрег, который используется совместно с лёгким препрегом TMGP 4000 для изготовления форм с начальным отверждением при средней температуре,- для оснастки Toolmaster
LTC-F5500	Лёгкий препрег, который используется совместно с тяжёлым препрегом LTC-F5600 для изготовления форм с начальным отверждением при низкой температуре,- для оснастки Toolmaster
LTC-F5600	Тяжёлый препрег, который используется совместно с препрегом LTC-F5500 для изготовления форм с начальным отверждением при низкой температуре,- для оснастки Toolmaster

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Препреги и материалы для оснастки TOOLMASTER

LTC-G1400	Лёгкий угле-эпоксидный препрег, который используется совместно с тяжёлым препрегом LTC-G1600 для изготовления форм с начальным отверждением при низкой температуре,- для оснастки Toolmaster
LTC-G1600	Тяжёлый угле-эпоксидный препрег, который используется совместно с лёгким препрегом LTC-G1400 для изготовления форм с начальным отверждением при низкой температуре,- для оснастки Toolmaster
CEP-G3	Угле-эпоксидный препрег для оснастки, применяемой до 232°C
CEP-G12	Угле-эпоксидный препрег для оснастки, применяемой до 232°C
CEP-F7500	Стекло-эпоксидный препрег для оснастки, применяемой до 232°C
CEP-F7544	Стекло-эпоксидный препрег для оснастки, применяемой до 232°C
Beta Prepreg	Высокостабильный препрег комнатной температуры для систем оснащения
TMR 2001A / TMH 2001B	Связующее, отверждающееся при комнатной температуре, для высокотемпературных процессов
TMSF 5001A / TMH 5001B	Поверхностный слой
TMH 7000B	Быстрый отвердитель для связующего TMSF 5001 / TMR 2001
TMSF 5005A / TMH 5005B	Твёрдый поверхностный слой
TMSFR 5100A / TMSFHR 5100B	Поверхностный слой, сливающийся с системами препрегов Airtech
Airfill 2	Высокотемпературная паста для быстрого ремонта поверхности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Препреги и материалы для оснастки TOOLMASTER

Beta 8610 film adhesive	Высокотемпературный адгезив
Угле- и стеклоткани для оснастки	Ткани для стандартных и инфузионных процессов при изготовлении оснастки
Нетканые фетры для облицовки поверхности	Из угле-, стекло- и арамидных волокон
Modelmaster B182	Эпоксидные модельные плиты с низким коэффициентом термического расширения (КТР)
Modelmaster A110	Высокотемпературные эпоксидные модельные плиты
Masterbond 25	Клей для модельных плит
Masterseal TK27	Герметик для Оснастки и Мастер модели
Masterseal TK28	Герметик для Оснастки и Мастер модели
Masterbar 300	Высокотемпературные стекло-эпоксидные конструкционные профили
Masterbar 400	Высокотемпературные угле-эпоксидные конструкционные профили
Masterbar composite tube fitting	Соединительные элементы
Masterflex «S» series	Гибкий спиральный профиль
Toolmaster TB-G48 & Toolmaster TB-F48	Термостойкие угле-эпоксидные плиты для оснастки & Термостойкие стекло-эпоксидные плиты для оснастки
Toolquard	Высокотемпературный силиконовый профиль для защиты кромки оснастки
Toolfusion 1A / B	Инфузионное связующее для термостойкой оснастки с первичным отверждением при комнатной температуре
Impression Master VMRS	Трансформируемая оснастка многоцветного использования из эластомеров

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Препреги и материалы для оснастки TOOLMASTER

По вопросам приобретения **препегов и материалов для оснастки TOOLMASTER** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов