



Область применения:

Изготовление неметаллических полимерных выклеечных оснасток из стеклопластика с рабочей температурой до 200 °С

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Стеклопластик ВПС-59 может быть исполнен в трех вариантах:

Стеклопластик марки ВПС-59/290 — препрег марки ПВ-97-10 на основе расплавленного связующего ВСЭ-36 и стеклоткани Т-10-14;

Стеклопластик марки ВПС-59/680 — препрег марки ПВ-97-56 на основе расплавленного связующего ВСЭ-36 и стеклоткани ТР-0,56;

Стеклопластик марки ВПС-59/560 — препрег марки ПВ-97-0 на основе расплавленного связующего ВСЭ-36 и стеклоткани ORTEX 560.

Технические характеристики

Массовая доля связующего в препреге, %: 47 ± 6 Массовая доля летучих веществ, %, не более: 1,5 Массовая доля растворимой смолы, %, не менее: 90
Плотность стеклопластика, кг/м³: 1700-1900 Модуль упругости при изгибе стеклопластика, ГПа, не менее: при температуре (20 ± 5) °С: 21 при температуре 200 °С: 10 Предел прочности при изгибе стеклопластика, МПа, не менее: при температуре (20 ± 5) °С: 370 при температуре 200 °С: 100 Температура стеклования стеклопластика, °С, не менее: 200

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-УНТЦ-1473-2014

Наименование: Стеклопрепрег стеклопластика ВПС-59 на основе расплавленного связующего



Препрег стеклопластика марки ВПС-59

По вопросам приобретения препрег стеклопластика марки ВПС-59 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов