



Область применения:

Рекомендуется для изготовления деталей конструкционного назначения из стеклопластика.

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Основной отличительной особенностью КМК является возможность изготовления за одну технологическую операцию деталей из стеклопластика.

Материал может эксплуатироваться в интервале температур от минус 60 до плюс 175 °С во всеклиматических условиях, в том числе при 160 °С-500 ч и при 175 °С-80 ч.

Технические характеристики

Ширина препрега 300 — 920 мм; Содержание клеевого связующего в препреге 30-37 %; Предел прочности на межслойный сдвиг при температуре 20 °С, не менее 73 МПа.

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-14-836-2005

Наименование: Препреги клеевые марок КМКС-4.175

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 1 к ТУ 1-595-14-836-2005

Наименование: Изменение № 1 к ТУ 1-595-14-836-2005



Препрег клеевой марки КМКС-4.175.Т10.37

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 1-595-14-836-2005

Наименование: Изменение № 2 к ТУ 1-595-14-836-2005

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 1-595-14-836-2005

Наименование: Изменение № 3 к ТУ 1-595-14-836-2005

По вопросам приобретения препрег клеевой марки КМКС-4.175.Т10.37 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов