



ООО «Компания Кондор» производит порошки и крупку из электролитического хрома различного химического состава и дисперсности.

Порошки и крупку получают путем механического измельчения материала электролитического рафинированного хрома соответствующей чистоты с последующим просевом для получения требуемого размера частиц.

Порошки из электролитического рафинированного хрома предназначены для изготовления изделий.

Крупку из электролитического рафинированного хрома используют в качестве испаряемых источников при нанесении покрытий из хрома в вакууме.

Порошок электролитического рафинированного хрома высокой чистоты с содержанием основного элемента 99,99 % Cr и 99,98 % Cr:

[Техническая консультация](#)

Марка	Cr, (масс.)*	Примеси, мкг/г (ppm), не более					
		Общее содержание металлических примесей	C	N	O		S
					для фракции 56-280 мкм (-50 меш)	для фракции 56-160 мкм (-100 меш)	
ПМ-ЭРХ 99,99	99,99 min	100	50	40	120	130	20
ПМ-ЭРХ 99,98	99,98 min	200	70	50	140	150	20



*Чистота по металлическим примесям. Массовую долю Cr определяют по разности 100 % и общего содержания металлических примесей, определяемых методом ИСП-МС (ICP-MS)

Размер частиц: 56-280 (-50 меш), 56-160 мкм (-100 меш) при содержании частиц основной фракции не менее 93,5 %. Другие размеры частиц — по согласованию сторон.

Порошок электролитического рафинированного хрома чистотой 99,95 % Cr:

[Техническая консультация](#)

Марка, фракция	Cr, % (масс.)*	Примеси, мкг/г (ppm), не более									
		Al	Fe	Cu	Ni	Si	C	N	O	S	Другие
ПМ-ЭРХ-1 -280 мкм (-50 меш)	99,95 min	15	150	30	50	100	80	30	120	20	—
ПМ-ЭРХ-1 -150 мкм (-100 меш)	99,95 min	15	200	30	50	100	80	30	200	20	—
ПМ-ЭРХ-4 -150 мкм (-100 меш)	99,95 min	50	200	30	50	150	100	50	От 10000 до 30000**	80	P 20 Pb 10

*Чистота по металлическим примесям.

**В порошке ПМ-ЭРХ-4 (оксидированном) кислород не относится к примесям и его содержание в указанных выше пределах устанавливают применительно к каждому конкретному контракту



Порошок электролитического рафинированного хрома низкой чистоты с содержанием основного элемента 99,9 % Cr и 99,6 % Cr:

[Техническая консультация](#)

Марка	Cr, % (масс.)*	Примеси, мкг/г (ppm), не более**									
		Al	Fe	Cu	Ni	Si	Общее содержание металлических примесей	C	N	O	S
ПМ-ЭРХ 99,9	99,9 min	70	500	40	100	100	1000	200	100	350	30
ПМ-ЭРХ 99,6	99,6 min	70	1500	50	100	350	4000	200	100	1500	30

*Чистота по металлическим примесям.
**Нормы примесей приведены для порошков ПМ-ЭРХ99,9 фракции 56-280 мкм и ПМ-ЭРХ99,6 фракции 0-63 мкм (-250 меш). При поставке порошков других фракций нормы примесей уточняются в спецификации

Размер частиц: 56-280 мкм для марки ПМ-ЭРХ99,9 при содержании частиц основной фракции не менее 85 %; 0-63 мкм для марки ПМ-ЭРХ99,6 при содержании частиц основной фракции не менее 95 %; другие размеры по согласованию сторон.

Крупка из электролитического рафинированного хрома чистотой 99,95 % Cr и 99,9 % Cr для испаряемых источников:

[Техническая консультация](#)



Порошок и крупка из хрома электролитического

Марка	Cr, % (масс.)*	Примеси, мкг/г (ppm), не более									
		Al	Fe	Cu	Ni	Si	Сумма прочих примесей**	C	N	O	S
ЭРХ 99,95-МП	99,95 min	30	250	30	40	50	100	100	50	200	20
ЭРХ 99,9-МП	99,9 min	70	500	40	100	100	190	200	100	350	30

*Чистота по металлическим примесям.
****K+Li+Mg+Mn+Mo+Na+V+W**

Размер частиц крупки: от 2,5 до 5,0 мм при содержании основной фракции не менее 88 %; а также другие размеры по согласованию сторон.

По вопросам приобретения **порошка и крупки из хрома электролитического** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов